

Title (en)  
WEB TRANSPORT SYSTEM WITH ELECTRO-OPTICAL LABEL DETECTION.

Title (de)  
BANDFÖRDERSYSTEM MIT ELEKTRO-OPTISCHEM ETIKETTAUFSPÜRER.

Title (fr)  
SYSTEME DE TRANSPORT DE BANDE A DETECTION ELECTRO-OPTIQUE D'ETIQUETTES.

Publication  
**EP 0096691 A1 19831228 (EN)**

Application  
**EP 83900120 A 19821108**

Priority  
• US 32983481 A 19811211  
• US 32984181 A 19811211

Abstract (en)  
[origin: WO8302088A1] A label carrier web transport for use in heat transfer decorators and the like, in which labels are optically registered to control web transport. A timing assembly (80) coordinates the rotation of a cam shaft (76) with the actuation and deactuation of clutch and brake assemblies within a metering roll (30). An optical scanner (60) trained on the web registers a predetermined contrast location within a label (110) to actuate the brake (32) and deactivate the clutch (42), subject to the presence of an enabling signal from the timing assembly. The metering roll, in combination with a reciprocating label shuttle (20), provides intermittent web motion to achieve controlled label advance. An alternative label transport system (210) incorporates a capstan web drive (230) in lieu of the metering roll, with a microprocessor (290) to control various machine functions including intermittent web transport.

Abstract (fr)  
Système de transport de bande de support d'étiquettes destiné à être utilisé dans des dispositifs de décoration par transfert thermique et analogue, dans lequel les étiquettes sont enregistrées optiquement pour commander le transport de la bande. Un assemblage de synchronisation (80) coordonne la rotation d'un arbre à came (70) avec l'activation et la désactivation d'assemblages d'embrayages et de freins à l'intérieur d'un rouleau de mesure (30). Un dispositif de balayage optique (60) entraîné sur la bande enregistre un emplacement de contraste prédéterminé à l'intérieur d'une étiquette (110) pour actionner le frein (32) et désactiver l'embrayage (43), à la suite de la production d'un signal de validation par l'assemblage de synchronisation. Le rouleau de mesure, en combinaison avec une navette d'étiquettes à mouvement alternatif, assure le déplacement par intermittence de la bande de manière à obtenir l'avance commandée des étiquettes. Un système alternatif de transport d'étiquettes (210) incorpore un entraînement d'étiquettes par cabestan (230) au lieu du rouleau de mesure, et utilise un microprocesseur (290) pour commander les différentes fonctions de la machine comprenant le transport par intermittence de la bande.

IPC 1-7  
**B32B 31/00**

IPC 8 full level  
**B41F 19/06** (2006.01); **B65C 9/18** (2006.01); **B65C 9/44** (2006.01); **B65H 23/00** (2006.01); **B65H 43/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B41F 19/064** (2013.01); **B65C 9/1873** (2013.01); **B41P 2219/41** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)  
DE FR GB

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8302088 A1 19830623**; AU 1042183 A 19830630; AU 566602 B2 19871022; DE 3277183 D1 19871015; EP 0096691 A1 19831228; EP 0096691 A4 19850411; EP 0096691 B1 19870909; JP S58502095 A 19831208; MX 152340 A 19850628

DOCDB simple family (application)  
**US 8201590 W 19821108**; AU 1042183 A 19821108; DE 3277183 T 19821108; EP 83900120 A 19821108; JP 50016583 A 19821108; MX 19557982 A 19821210