

Title (en)
Reinforcing mat for reinforced concrete.

Title (de)
Bewehrungsmatte für Stahlbeton.

Title (fr)
Grillage d'armature pour béton armé.

Publication
EP 0097143 A1 19831228 (DE)

Application
EP 83890097 A 19830610

Priority
AT 231482 A 19820615

Abstract (en)
1. A reinforcement mat for reinforced concrete, consisting of preferably ribbed or embossed longitudinal element (1, 1a ; 1, 1d) and of transverse wires, which elements and wires cross one another and are welded together at the crossing-points, wherein on both mat borders zones are provided, in which the cross-section of steel-related to unit width - is reduced at least to about one half in comparison to the inner region of the mat, characterized in that one longitudinal reference element (1b) which is formed distinguishably from the other longitudinal elements (1, 1a ; 1, 1d) of the mat is located in each case symmetrically with respect to the longitudinal center axis (S) of the mat at a distance (A) from the mat edges, which distance is greater than the width (4a ; 2a) of said border zones of reduced related cross-section of steel and comprises between 1/4 and 1/6 of the mat width (B), preferably at least about 1/5 of the mat width, said longitudinal reference element defining an increased overlapping region, which - if observed - allows for always taking into account the accumulations of steel in the overlapping region as being uniformly distributed over the reinforced area, due to the increased ratio between the overlapping width (A) and the distance (D) between the longitudinal axes of symmetry of the overlapped mats.

Abstract (de)
Die Bewehrungsmatte besteht aus einander kreuzenden und an den Kreuzungspunkten miteinander verschweissten Längselementen (1, 1a) und aus Querdrähten, wobei an beiden Mattenrändern Zonen mit gegenüber dem Innenbereich der Matte zumindest angenähert auf die Hälfte vermindertem, auf die Breitereinheit bezogenem Stahlquerschnitt vorgesehen sind. Um derartige Randsparmatten kontrollierbar auch mit einer grösseren Überdeckung verlegen zu können, ohne dabei Stahlverluste in Kauf nehmen zu müssen, ist symmetrisch zur Längsmittelachse der Matte in einem Abstand (A) von den Mattenrändern, der grösser als die Breite (4a; 2a) der Randzonen verminderten bezogenen Stahlquerschnitts ist, je ein von den übrigen Längselementen (1, 1a) der Matte unterscheidbares Bezugslängselement (1b) angeordnet, das eine grössere Überdeckungszone begrenzt, bei deren Einhaltung infolge des erhöhten Verhältnisses zwischen Überdeckungsbreite (A) und Abstand der Längssymmetrieachsen der überdeckten Matten die Stahlanhäufungen im Überdeckungsbereich stets als über die bewehrte Fläche gleichmässig verteilt in Rechnung gestellt werden dürfen.

IPC 1-7
E04C 5/04

IPC 8 full level
E04C 5/04 (2006.01)

CPC (source: EP)
E04C 5/04 (2013.01)

Citation (search report)
• [A] DE 1920389 A1 19701112 - J KRUECKL EISENHANDEL OHG DIPL
• [A] DE 6605048 U 19700402 - BAU STAHLGEWEBE G M B H DUESSE [DE]
• [A] DE 1559562 A1 19700319 - HUFNAGL WALTER
• [A] CH 401429 A 19651031 - HUFNAGL WALTER [DE]
• [AP] DE 8200700 U1 19820819

Cited by
EP0338305A1; KR101273733B1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0097143 A1 19831228; EP 0097143 B1 19860129; AT 375431 B 19840810; AT A231482 A 19831215; DE 3361998 D1 19860313

DOCDB simple family (application)
EP 83890097 A 19830610; AT 231482 A 19820615; DE 3361998 T 19830610