

Title (en)
PREFABRICATED CONCRETE REINFORCEMENT ELEMENT AND METHOD FOR MAKING REINFORCEMENT JOINTS.

Title (de)
VORGEFERTIGTES BETONVERSTÄRKUNGSELEMENT UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON VERSTÄRKUNGSVERBINDUNGEN.

Title (fr)
ELEMENT PREFABRIQUE DE RENFORCEMENT EN BETON ET PROCEDE DE FABRICATION DE JOINTS DE RENFORCEMENT.

Publication
EP 0097195 A1 19840104 (EN)

Application
EP 83900037 A 19821213

Priority
FI 814018 A 19811215

Abstract (en)
[origin: WO8302128A1] A prefabricated concrete reinforcement element, which is intended for making such reinforcement joints in which a concrete cast provided with the said reinforcement element is joined together with another concrete cast portion or with any other structure and possibly with its reinforcement parts. The reinforcement element comprises several grip components (1, 3) placed in the reinforcement element as uniformly spaced. The grip components (1, 3) are attached to the base part (2), the objective of the said base part being to keep the connecting grip portions (3) of the grip components (1, 3) free from the first-stage concrete cast and to keep the said grip components (1, 3) at a certain distance from each other. The base part of reinforcement element consists of a sheet profile cassette (2, 4, 6) made of steel sheet. The cassette (2, 4, 6) is provided with openings through which the grip components (1, 3) are attached to the sheet profile cassette (2, 4, 6). The sheet profile cassette portion (2, 4, 6) functions as an additional strength element in the reinforcement joint. Moreover, a method for making reinforcement joints is suggested, in which method two concrete cast portions to be cast as different steps are joined together. In the method, the concrete reinforcement element described above is connected to the concrete cast portion to be cast first. To the side edges (6) of the concrete reinforcement element, fold planes (4) are connected, which protect the connecting grip portions (3) of their fastening components during the first concreting stage. The fold planes (4) are bent so as to be parallel to the edge folds (6) of the sheet cassette (2). Hereupon, the connecting grip portions (3) of the steel components (11) are bent to a position perpendicular to the cassette wall (2) and possibly connected to the steel components of the continued concreting. Alternatively, after the bending of the fold planes (4), separate connecting grip components are fixed to the connecting portions.

Abstract (fr)
Élément préfabriqué de renforcement en béton destiné à réaliser des joints de renforcement dans lesquels un moulage en béton pourvu du même élément de renforcement est uni à une autre partie de moulage en béton ou à toute autre structure et éventuellement à ces parties de renforcement. L'élément de renforcement comprend plusieurs composants d'accrochage (1, 3) placés dans l'élément de renforcement et espacés uniformément. Les composants d'accrochage (1, 3) sont fixés à la partie de base (2), le but de cette partie de base étant de maintenir les parties d'accrochage de liaison (3) des composants d'accrochage (1, 3) libres du moulage en béton de première étape et de maintenir ces composants d'accrochage (1, 3) écartés entre eux. La partie de base de l'élément de renforcement se compose d'une cassette profilée en tôle métallique (2, 4, 6). La cassette (2, 4, 6) est pourvue d'ouvertures au travers desquelles les composants d'accrochage (1, 3) sont fixés à la cassette profilée (2, 4, 6). La partie de cassette profilée (2, 4, 6) fait office d'élément résistant supplémentaire dans le joint de renforcement. On propose en outre un procédé de fabrication de joints de renforcement, dans lequel deux parties de moulage en béton destinées à être moulées séparément sont unies ensemble. Dans ce procédé, l'élément de renforcement en béton décrit ci-dessus est relié à la partie de moulage en béton qui est moulée la première. On relie des plans de pliage (4) aux côtés latéraux (6) de l'élément de renforcement en béton, ce qui permet de protéger les parties d'accrochage de liaison (3) ou leurs composants de fixation pendant la première étape de coulage. Les plans de pliage (4) sont pliés de manière à être parallèles aux plis latéraux (6) de la cassette en tôle (2). Les parties d'accrochage de liaison (3) des composants d'acier (11) sont pliées dans une position perpendiculaire à la paroi de la cassette (2) et éventuellement reliées aux composants d'acier du bétonnage en continu. D'une manière alternative, après le pliage des plans

IPC 1-7
E04C 5/01; **E04B 1/41**

IPC 8 full level
E04C 5/065 (2006.01); **E04G 21/12** (2006.01)

CPC (source: EP)
E04C 5/065 (2013.01); **E04G 21/125** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8302128 A1 19830623; EP 0097195 A1 19840104; FI 62888 B 19821130; FI 62888 C 19830310

DOCDB simple family (application)
FI 8200062 W 19821213; EP 83900037 A 19821213; FI 814018 A 19811215