

Title (en)

Process for manufacturing and treating high-alloy stainless ferritic chromium-molybdenum-nickel steels.

Title (de)

Verfahren zur Erzeugung und Verarbeitung hochlegierter nichtrostender ferritischer Chrom-Molybdän-Nickel-Stähle.

Title (fr)

Procédé pour la fabrication et le traitement des aciers inoxydables ferritiques chrome-molybdène-nickel à haute teneur en éléments d'alliage.

Publication

EP 0097254 A2 19840104 (DE)

Application

EP 83105064 A 19830521

Priority

DE 3221087 A 19820604

Abstract (en)

Process for manufacturing and treating steel products of highly corrosion-resistant ferritic chromium-molybdenum-nickel steels of the superferrite type with 21 to 31 % of chromium 1.5 to 3.5 % of molybdenum 1.0 to 4.0 % of nickel 0.002 to 0.04 % of carbon 0.01 to 0.06 % of nitrogen 0.10 to 0.60 % of niobium 0.005 to 0.50 % of zirconium 0.005 to 0.20 % of aluminium up to 0.025 % of phosphorus up to 0.010 % of sulphur up to 0.25 % of titanium up to 2.0 % of silicon up to 1.0 % of manganese up to 3.0 % of copper up to 0.01 % each of calcium, magnesium, cerium or mixed cerium metal, boron, the remainder being iron and impurities resulting from smelting. The total of the content of chromium, 8 times that of molybdenum and 6 times that of silicon is limited to at least 40% and at most 50%. Moreover, the total contents of the elements niobium and zirconium, which especially bind carbon and nitrogen, and of 3.4 times the aluminium content and 1.9 times the titanium content is at least 10 times and at most 20 times the total of the carbon and nitrogen contents, but at most 12 times this content total in % (C+N) + 0.16 %. The steel melts produced by known converter steel processes can be cast on continuous casting units to give cast billets or cast slab formats and then be treated, with or without intermediate cooling as desired and, if necessary, reheating, to give semifinished or finished products.

Abstract (de)

Verfahren zur Erzeugung und Verarbeitung von Stahlerzeugnissen aus hochkorrosionsbeständigen ferritischen Chrom-Molybdän-Nickel-Stählen des Typs Superferrit mit <IMAGE> Rest Eisen und erschmelzungsbedingte Verunreinigungen Dabei ist die Gehaltssumme an Chrom, dem 8-fachen an Molybdän und dem 6-fachen an Silizium auf mindestens 40% und höchstens 50 % begrenzt. Weiterhin ist die Gehaltssumme aus den insbesondere Kohlenstoff- und Stickstoff abbindenden Elementen Niob und Zirkonium sowie aus dem 3,4-fachen vom Aluminiumgehalt und dem 1,9-fachen vom Titangehalt mindestens das 10-fache und höchstens das 20-fache der Gehaltssumme an Kohlenstoff und Stickstoff, jedoch höchstens das 12-fache dieser Gehaltssumme % (C+N) + 0,16 %. Die nach bekannten Blasstahlverfahren hergestellten Stahlschmelzen können über Stranggußanlagen zu Guß-Knüppeln oder Gußbrammenformaten abgegossen und anschließend wahlweise ohne oder mit Zwischenabkühlung und ggf. Wiedererwärmung zu Halbfertig- oder Fertigprodukten verarbeitet werden.

IPC 1-7

C22C 38/44; **C22C 38/48**; **C22C 38/50**

IPC 8 full level

B22D 11/00 (2006.01); **C21D 8/00** (2006.01); **C22C 38/00** (2006.01); **C22C 38/44** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/00 (2013.01); **C22C 38/001** (2013.01); **C22C 38/44** (2013.01)

Cited by

EP0368487A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 3221087 A1 19831208; EP 0097254 A2 19840104; EP 0097254 A3 19840704; JP S5925926 A 19840210

DOCDB simple family (application)

DE 3221087 A 19820604; EP 83105064 A 19830521; JP 9813083 A 19830603