

Title (en)

Device for exchanging forme cylinders in rotary intaglio printing presses.

Title (de)

Vorrichtung zum Wechseln der Formzylinder in einer Tiefdruckrotationsmaschine.

Title (fr)

Dispositif pour échanger le cylindre imprimeur dans une rotative à héliogravure.

Publication

EP 0097331 A2 19840104 (DE)

Application

EP 83105886 A 19830615

Priority

DE 3222717 A 19820618

Abstract (en)

The device consists of a carriage for moving the forme cylinder in and out. In order to allow rapid and simple exchange of the forme cylinders (2, 5), they are mounted in bearing shells of two supports or support plates which can be swivelled about an axis parallel to the axis of the forme cylinders. Each support or each plate (3) is provided with two bearing shells (14) which have the same radial spacing, corresponding to the operating position, from the common swivel axis and such a spacing from each other that, when one forme cylinder (2) is swivelled into the operating position, the other (5) is in the region of one of the sides of the machine. A carriage (7) is also provided which can be coupled to the machine and is provided with at least one two-arm rotary frame (12) which is provided or whose mutually parallel arms are provided with receptacles (13) for the forme cylinders (5, 6, 15), which receptacles can be moved, for removal and for placing the forme cylinders into the swivelled-out bearing shells, into a position corresponding to the position in which the forme cylinders are placed in said bearing shells. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zum Wechseln der Formzylinder in einer Tiefdruckrotationsmaschine besteht aus einem Wagen zum Ein- und Ausfahren der Formzylinder. Um einen schnellen und einfachen Austausch der Formzylinder zu ermöglichen, sind die Formzylinder (2,5) in Lagerschalen zweier um eine zu deren Achse parallele Achse schwenkbarer Träger oder Tragplatten gelagert. Jeder Träger oder jede Platte (3) ist mit zwei Lagerschalen (14) versehen, die einen gleichen, der Betriebsstellung entsprechenden radialen Abstand von der gemeinsamen Schwenkachse und einen derartigen Abstand voneinander aufweisen, daß sich bei einem in die Betriebsstellung geschwenkten Formzylinder (2) der andere (5) im Bereich einer der Seiten der Maschine befindet. Weiterhin ist ein an die Maschine ankuppelbarer Wagen (7) vorgesehen, der mit mindestens einem zweiarmigen Drehgestell (12) versehen ist, das oder dessen jeweils zueinander parallelen Arme mit Aufnahmen (13) für die Formzylinder (5, 6, 15) versehen sind, die zur Entnahme und zum Einlegen der Formzylinder in die ausgeschwenkten Lagerschalen in eine der in diese eingelegten Stellung entsprechende Lage bewegbar sind.

IPC 1-7

B41F 9/18

IPC 8 full level

B41F 9/18 (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 9/18 (2013.01)

Cited by

GB2580366A; DE102007003975A1; EP0467317A1; CN114126876A; EP1593499A1; EP0535452A1; US11318731B2; WO2020143932A1

Designated contracting state (EPC)

CH FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0097331 A2 19840104; EP 0097331 A3 19841114; DE 3222717 A1 19831222; JP S5957756 A 19840403

DOCDB simple family (application)

EP 83105886 A 19830615; DE 3222717 A 19820618; JP 10910483 A 19830617