

Title (en)
Watch case.

Title (de)
Armbanduhrgehäuse.

Title (fr)
Boîte de montre-bracelet.

Publication
EP 0098240 A1 19840111 (FR)

Application
EP 83810227 A 19830601

Priority
CH 358382 A 19820610

Abstract (en)
[origin: US4473306A] A crystal (1) of a wristwatch case contains a sapphire base plate (2) which, in front view, entirely covers the body (3) of the case. That plate (2) is in turn entirely covered by a second sapphire plate (4) which is glued (5) to plate (2) very rigidly. The crystal (1) is fastened to the body (3) by screws engaged from the back side of the body (3) in sockets (7), a head (9) of which is captured between the two plates (2, 4) of the crystal (1). The position of the sockets (7) is exactly determined by a conical seat (10) of housings hollowed out in plate (2), at the bottom of which rests the conical head (9) of the sockets (7). Flats (14) are formed on the heads (9), so that the glue forms packings (15) preventing the sockets (7) from turning while screwing the crystal (1). The upper face (6) of the square (3) and the heads (9) of the sockets (7) are masked by a metal coating (12) deposited by vacuum spraying on the other side of plate (4). The crystal (1) is, furthermore, decorated with semicylindrical colored sapphire baguettes (16) glued in corresponding grooves (19) of plate (4).

Abstract (fr)
Le verre (1) de la boîte de montre-bracelet comprend une plaque de base (2) en saphir, qui, vue de face, recouvre entièrement la carrure (3) de la boîte. Cette plaque (2) est, à son tour, entièrement recouverte par une seconde plaque de saphir (4), qu'une couche de colle (5) fait adhérer très rigidement à la plaque (2). Le verre (1) est fixé à la carrure (3) par des vis engagées depuis le côté fond de la carrure (3) dans des douilles (7) dont une assise (9) est emprisonnée entre les deux plaques (2, 4) du verre (1). La position des douilles (7) est déterminée avec précision par le siège conique (10) de logements creusés dans la plaque (2), au fond desquels repose l'assise conique (9) des douilles (7). Des méplats (14) sont formés sur les asises (9), afin que la colle forme des ergots de blocage (15) empêchant les douilles (7) de tourner lors du vissage du verre (1). La face supérieure (6) de la carrure (3) et les asises (9) des douilles (7) sont masquées par une couche de métallisation (12) déposée par vaporisation sous vide au revers de la plaque (4). Le verre (1) est, en outre, orné de baguettes semi-cylindriques (16) en saphir coloré, collées dans des rainures correspondantes (19) de la plaque (4).

IPC 1-7
G04B 39/00; **G04B 47/04**

IPC 8 full level
G04B 39/02 (2006.01); **G04B 39/00** (2006.01); **G04B 45/00** (2006.01); **G04B 47/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)
G04B 39/006 (2013.01 - EP US); **G04B 47/042** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] CH 206230 A 19390731 - SOLVIL DES MONTRES PAUL DITISH [CH]
• [A] CH 622151 B - KLINGENBERG HANS ULRICH [CH]
• [A] DE 1079872 B 19600414 - HERMANN FLAD
• [A] US 2179294 A 19391107 - HEIT HAROLD B
• [A] PATENTS ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 6, no. 96(P-120)(974), 4 juin 1982 & JP - A - 57 30975 (CITIZEN TOKEI K.K.) 19-02-1982
• [A] PATENTS ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 6, no. 62(P-111)(940), 21 avril 1982 & JP - A - 57 4571 (CITIZEN TOKEI K.K.) 11-01-1982

Cited by
DE102016222905B4; DE102017201676B4; CH670185GA3; EP0573958A1; DE102015204613B4; CH683738GA3; EP1785785A3; EP0277510A1; CH666981GA3; US10067476B2; US11378919B2; EP0814388A1; CH690521A5; ITMI20131343A1; CN105393174A; RU2657410C2; DE102017201676A1; WO2015019282A3; WO2016146204A1; WO2021224116A1; WO2018091309A1; WO2021224117A1; US9952559B2

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0098240 A1 19840111; **EP 0098240 B1 19860903**; CH 649436G A3 19850531; DE 3365844 D1 19861009; JP S593384 A 19840110; JP S645271 B2 19890130; US 4473306 A 19840925

DOCDB simple family (application)
EP 83810227 A 19830601; CH 358382 A 19820610; DE 3365844 T 19830601; JP 10102183 A 19830608; US 49922983 A 19830531