

Title (en)

Test apparatus and method to simulate the production of coated web material.

Title (de)

Testapparatur und Verfahren zum Simulieren der Herstellung von beschichtetem Bahnmaterial.

Title (fr)

Appareillage de test et procédé de simulation de la fabrication de matériau en bande pourvu d'une couche.

Publication

EP 0098804 A1 19840118 (DE)

Application

EP 83810297 A 19830701

Priority

GB 8219621 A 19820707

Abstract (en)

1. Test apparatus for simulating the production of coated web material, with a coating device (11, 32) for coating a web (1, 30) and with an air-drying zone (15, 44) equipped with air blasting elements (22, 50) for drying a coating applied onto the web, characterized in that in the air drying zone (15, 44) transporting means (23, 48) are provided, in order either to move the air blasting elements (22, 50) continuously or in an oscillating manner along the web when the web is stationary, or, when the air blasting elements are stationary, for moving the web (1, 30) in an oscillating manner relative to the air blasting elements, and that means are provided for monitoring and adjusting the temperature and humidity of the blasting air supplied to the air blasting elements (22, 50) and means (6, 16; 33, 46) are provided for moving the web (1, 30) through the apparatus, so that the web is moved successively through the coating device (11, 32) and the air-drying zone (15, 44) and is subsequently moved out again therefrom.

Abstract (de)

Eine Testapparatur zum Simulieren der Herstellung eines beschichteten Bahnmaterials umfasst einen Beschichtungskopf (11) zum Beschichten des Bahnmaterials, eine Lufttrocknungszone (15), in welcher eine Anzahl im Abstand zueinander angeordneter Luftblasorgane (22) entweder über einen stationären beschichteten Abschnitt des Bahnmaterials (1) mit bestimmter Geschwindigkeit bewegt wird, oder der beschichtete Bahnabschnitt mit bestimmter Geschwindigkeit und mit bestimmter Amplitude oszillierend vor der ortsfesten Anordnung der Luftblasorgane hin- und hergeführt wird, wobei eine Einrichtung (25) für die Zufuhr von Luft zu den Luftblasorganen, Mittel zur Überwachung und Änderung von Temperatur und Feuchtigkeit der Luft, die diesen Organen zugeführt wird, und eine Einrichtung zum Fortbewegen der Bahn (1), wodurch die Bahn am Beschichtungskopf beschichtet, dann in die Trocknungszone bewegt und, sobald sie trocken ist, aus dieser Zone wieder herausbewegt wird, vorgesehen sind. Ein Verfahren zum Simulieren der Herstellung von beschichtetem Bahnmaterial umfasst das Beschichten der Bahn und anschließendes Trocknen und Konditionieren in einer Aufeinanderfolge von Zonen. Durch die Verwendung der Testapparatur und des Verfahrens wird beschichtetes Bahnmaterial eingespart.

IPC 1-7

G03D 15/02; **G03C 1/74**

IPC 8 full level

F26B 13/00 (2006.01); **B32B 43/00** (2006.01); **G03C 1/74** (2006.01); **G03D 15/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

G03C 1/74 (2013.01); **G03D 15/022** (2013.01); **G03C 2001/7451** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0003281 A1 19790808 - AGFA GEVAERT AG [DE]
- [A] FR 1551270 A 19681227
- [A] FR 2461218 A1 19810130 - ANDRITZ AG MASCHF [AT]
- [A] DE 1729250 A1 19710616 - LAHDEN RAUTATEOLLISUUS OY
- [A] US 4139953 A 19790220 - GASKELL ALFRED J
- [A] US 3550287 A 19701229 - HULLHORST WILLIAM B
- [A] DE 2249916 A1 19740418 - NETZSCH MASCHINENFABRIK
- [A] US 2346500 A 19440411 - MOORE RICHARD C
- [A] GB 822772 A 19591028 - GRINTEN CHEM L V D
- [A] DE 1652273 A1 19700514 - AGFA GEVAERT AG
- [A] DE 2213854 A1 19731004 - SITTE ERNST ADOLF

Cited by

CN106813489A; CN108759407A; CN117516105A

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0098804 A1 19840118; **EP 0098804 B1 19860319**; DE 3362599 D1 19860424; JP S5927176 A 19840213

DOCDB simple family (application)

EP 83810297 A 19830701; DE 3362599 T 19830701; JP 12249683 A 19830707