

Title (en)

Device for applying a thin layer of a liquid coating material to a sheet.

Title (de)

Vorrichtung zum dünn-schichtigen Auftragen eines flüssigen Beschichtungsmittels auf ein Band.

Title (fr)

Dispositif pour appliquer une couche mince d'une matière de revêtement liquide sur une feuille.

Publication

EP 0099349 A2 19840125 (DE)

Application

EP 83890065 A 19830427

Priority

AT 271782 A 19820713

Abstract (en)

A device for applying a thin layer of a liquid coating material to a sheet (1) consists of an application roller (4) which rolls over the sheet surface and of a continuous conveyor belt (5) which is arranged between a reservoir (9) for the coating material and the application roller (4) and rests on the application roller (4). In order to be able to match the application width of the coating material to the respective belt width, at least two application bodies (10, 11) which dip into the coating material bath (13) and rest against the conveyor belt (5) above the bath level (14) are provided in the reservoir (9), which bodies extend over only a portion of the conveyor belt width, are arranged offset with respect to one another in the conveying direction of the conveyor belt (5) and are mounted displaceably with respect to one another transversely to the conveyor belt (5). <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zum dünn-schichtigen Auftragen eines Beschichtungsmittels auf ein Band (1) besteht aus einer auf der Bandoberfläche abrollenden Auftragswalze (4) und aus einem zwischen einem Vorratsbehälter (9) für das Beschichtungsmittel und der Auftragswalze (4) angeordneten, an der Auftragswalze (4) anliegenden, endlosen Förderband (5). Um die Auftragsbreite des Beschichtungsmittels an die jeweilige Bandbreite anpassen zu können, sind im Vorratsbehälter (9) wenigstens zwei in das Beschichtungsmittelbad (13) eintauchende, oberhalb des Badspiegels (14) am Förderband (5) anliegende Auftragskörper (10, 11) vorgesehen, die sich nur über einen Teil der Förderbandbreite erstrecken, in Förderrichtung des Förderbandes (5) gegeneinander versetzt angeordnet und quer zum Förderband (5) gegeneinander verschiebbar gelagert sind.

IPC 1-7

B05C 1/08

IPC 8 full level

B05C 1/08 (2006.01); **C23C 2/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05C 1/0834 (2013.01 - EP); **C23C 2/00344** (2022.08 - EP US); **C23C 2/0035** (2022.08 - EP US)

Cited by

CN113856982A; EP0263320A3; FR2590504A1; CN114918106A; CN112976863A; CN107737691A; CN115365044A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0099349 A2 19840125; **EP 0099349 A3 19850807**; AT 373508 B 19840125; AT A271782 A 19830615; JP S5922674 A 19840204

DOCDB simple family (application)

EP 83890065 A 19830427; AT 271782 A 19820713; JP 12245383 A 19830707