

Title (en)

AEROSOL MOUNTING CUP.

Title (de)

VENTILTELLER FÜR AEROSOLBEHÄLTER.

Title (fr)

GODET DE MONTAGE D'UN AEROSOL.

Publication

EP 0099401 A1 19840201 (EN)

Application

EP 83900763 A 19830119

Priority

- US 34107282 A 19820120
- US 42553782 A 19820928

Abstract (en)

[origin: WO8302437A1] An aerosol container (36) having a sealing bead (34) disposed about an upper opening in the container (36). A mounting cup (12) having a sealing rim (16) extending about the periphery thereof. A valve (10) is disposed in the cup (12) for providing fluid communication between the interior and exterior of the container. In one embodiment a sealing gasket (32A) is electrostatically applied to one of the sealing beads for providing a fluid tight seal between cup (12) and container (36). In another embodiment, a sealing gasket (132A) is applied to one of the sealing beads by a shrink wrapping process. The invention includes methods of applying a resilient material electrostatically or by a shrink wrap process for providing the seal between mounting cup and container. A particular embodiment provides a combined sealing gasket and protective coating for the mounting cup with either a uniform or preferential coating thickness.

Abstract (fr)

Un conteneur d'aérosol (36) possède un bourrelet d'étanchéité (34) disposé autour d'une ouverture supérieure dans le conteneur (36). Un godet de montage (12) possède un rebord d'étanchéité (16) s'étendant autour de sa périphérie. Une soupape (10) est disposée dans le godet (12) pour assurer la communication du fluide entre l'intérieur et l'extérieur du conteneur. Dans un mode de réalisation, un joint d'étanchéité (32A) est appliqué électrostatiquement sur l'un des bourrelets d'étanchéité pour assurer un joint étanche au fluide entre le godet (12) et le conteneur (36). Dans un autre mode de réalisation, un joint d'étanchéité (132A) est appliqué sur l'un des bourrelets d'étanchéité par un procédé d'enroulement par retrait. L'invention comprend des procédés d'application d'un matériau élastique, électrostatiquement ou par un procédé d'enroulement par retrait pour créer le joint entre le godet de montage et le conteneur. Un mode particulier de réalisation consiste en une combinaison d'un joint d'étanchéité et d'un revêtement protecteur pour le godet de montage avec une épaisseur uniforme ou préférentielle.

IPC 1-7

B65D 83/14

IPC 8 full level

B65D 83/14 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65D 83/38 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8302437 A1 19830721; CA 1194005 A 19850924; EP 0099401 A1 19840201

DOCDB simple family (application)

US 8300083 W 19830119; CA 422059 A 19830221; EP 83900763 A 19830119