

Title (en)

Plastic bag for pulverulent or granular material, and method of manufacturing and closing such a bag.

Title (de)

Kunststoffsack für körniges oder pulveriges Schüttgut und Verfahren zum Herstellen und Verschliessen des Sackes.

Title (fr)

Sac en matière plastique pour produits pulvérulents ou granuleux et procédé de fabrication et de fermeture d'un tel sac.

Publication

EP 0099563 A2 19840201 (DE)

Application

EP 83106989 A 19830716

Priority

- DE 3226739 A 19820716
- DE 3229532 A 19820807

Abstract (en)

The bag consists of a plastic film tube which is closed at both ends by a transverse welded seam and has a slot, serving as filling opening, in the front wall near to one transverse welded seam. The bag is closed by welding a film covering sheet over the slot. In order to prevent the slot tearing when it is being filled using a filling nozzle and to retain a satisfactory welding without impairing the rear wall, before the bag is filled a slotted strip serving as a heat block and reinforcement is welded onto the front wall, the slot of which is congruent with the slot in the front wall. When the covering sheet is subsequently welded on between welding jaws clamping the covering sheet, the front wall and the rear wall, this heat block prevents the rear wall from being welded to the front wall or weakened by displacement of softened film material. Additionally, the front wall, which is greatly stressed in the region of the slot, is stiffened and reinforced by the welded-on strip, which has an advantageous effect both for cleaning and handling when opening, filling and closing the bag. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Sack für körniges oder pulveriges Schüttgut aus einem an beiden Enden mit einer Querschweißnaht geschlossenen Kunststoff-Folienschlauch mit einem als Füllöffnung dienenden Schlitz in der Vorderwand in der Nähe einer Querschweißnaht. Der Sack wird durch Aufschweißen eines Deckblattes aus Folie über den Schlitz verschlossen. Um ein Aufreißen des Schlitzes beim Füllen über einen Füllstutzen zu vermeiden und um eine einwandfreie Verschweißung zu erhalten, ohne die Rückwand zu beeinträchtigen, wird vor dem Füllen des Sackes an der Vorderwand ein als Wärmesperre und Verstärkung dienender geschlitzter Streifen aufgeschweißt, dessen Schlitz deckungsgleich mit dem Schlitz in der Vorderwand ist. Beim anschließenden Aufschweißen des Deckblattes zwischen Deckblatt, Vorderwand und Rückwand einklemmenden Schweißbacken verhindert diese Wärmesperre, daß die Rückwand mit der Vorderwand verschweißt oder durch Verdrängen von aufgeweichtem Folienmaterial geschwächt wird. Außerdem wird durch den aufgeschweißten Streifen die im Bereich des Schlitzes stark beanspruchte Vorderwand versteift und verstärkt, was sich sowohl für die Reinigung als auch die Handhabung beim Öffnen, Füllen und Verschließen vorteilhaft auswirkt.

IPC 1-7

B65D 30/24

IPC 8 full level

B65D 30/24 (2006.01); **B65D 33/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65D 31/14 (2013.01); **B65D 33/02** (2013.01)

Cited by

CN107176372A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0099563 A2 19840201; **EP 0099563 A3 19850306**

DOCDB simple family (application)

EP 83106989 A 19830716