

Title (en)

Apparatus for coating webs with foams.

Title (de)

Vorrichtung zum Auftragen von vorzugsweise verschäumten Flotten auf flächige Waren, insbesondere Warenbahnen.

Title (fr)

Installation d'enduction de matières en bandes par des bains sous forme de mousse.

Publication

**EP 0100885 A1 19840222 (DE)**

Application

**EP 83106711 A 19830708**

Priority

DE 3226653 A 19820716

Abstract (en)

Arranged in a receiving or doctor tube 1, if appropriate equipped with a doctor blade 2, preferably a doctor shoe, is at least one displacement body 5 which is of tubular design. Further displacement bodies 55 can be provided in the manner of loose material in addition to this displacement body. However, it is also possible to equip the receiving or doctor tube 1 completely with the smaller displacement bodies 55, such as balls, iron particles, plastic particles or the like. The object of the invention is to supply a relatively small amount of foam so that this does not age so quickly, and to obtain gaps so that an evening of the supply and also of the foam is obtained. If only one tubular displacement body 5 is provided, this forms, together with the inner cylindrical surface of the receiving or doctor tube 1, a gap or a plurality of gaps, if appropriate adjustably narrowed gap regions 11' or constrictions 111 which extend over the entire working width. The apparatus can be used especially in screen-printing machines or machines similar to these which work with a foam coating on textiles, specifically especially for dyeing, patterning, coating or treatment. <IMAGE>

Abstract (de)

In einem Aufnahme- oder Rakelrohr 1, das ggf. mit einer Rakel 2, vorzugsweise einem Rakelschuh versehen ist, ist mindestens ein Verdrängungskörper 5 angeordnet, der rohrartig ausgebildet ist. Zu diesem Verdrängungskörper können weitere Verdrängungskörper 55 schüttgutähnlich vorgesehen sein. Es besteht aber auch die Möglichkeit, das Aufnahme- oder Rakelrohr 1 vollständig mit den kleineren Verdrängungskörpern 55, wie Kugeln, Eisenteilen, Kunststoffteilen od.dgl. zu bestücken. Ziel der Erfindung ist es, relativ wenig Schaum zuzuführen, damit dieser nicht so schnell altert und Spalten zu erzielen, damit eine Vergleichmäßigung der Zuführung und auch des Schaumes stattfindet. Ist nur ein Rohrtypiger Verdrängungskörper 5 vorgesehen, bildet dieser mit der Innenmantelfläche des Aufnahme- oder Rakelrohres 1 zusammen einen Spalt bzw. auch mehrere Spalte, ggf. einstellbar verengte Spaltbereiche 11' bzw. Engstellen 111, die sich über die Gesamtarbeitsbreite erstrecken. Die Vorrichtung ist insbesondere einsetzbar bei Siebdruckmaschinen bzw. siebdruckähnlichen Maschinen, die mit Schaumauftrag auf Textilien arbeiten, und zwar insbesondere zum Färben, Mustern, Beschichten oder Behandeln.

IPC 1-7

**D06B 19/00**

IPC 8 full level

**D06B 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**D06B 19/0094** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0047887 A1 19820324 - MITTER MATHIAS
- [A] FR 2053288 A1 19710416 - BLEICHE AG
- [A] GB 2075375 A 19811118 - BRITISH INDUSTRIAL PLASTICS

Cited by

CN106436104A

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0100885 A1 19840222**; DE 3226653 A1 19840119

DOCDB simple family (application)

**EP 83106711 A 19830708**; DE 3226653 A 19820716