

Title (en)

Method of affixing pick holders to a cutting wheel or a milling drum.

Title (de)

Verfahren zum Montieren von Pickhaltern auf einem Schlitzrad oder einer Frästrommel.

Title (fr)

Système de montage des secteurs porte-pics sur une roue de trancheuse ou tambour de fraise.

Publication

EP 0102303 A2 19840307 (FR)

Application

EP 83420122 A 19830719

Priority

FR 8213036 A 19820721

Abstract (en)

[origin: US4512612A] This invention relates to a system for mounting tooth-carrier sectors on a cutter wheel or a milling-cutter drum (or coal-cutter drum) permitting the rapid mounting of the sectors, as well as a change in the direction of operation of the wheel or drum about its axis. The supports (2) attached to the wheel (1) by their base are delimited by two lateral surfaces (4) and by one upper surface (3), which rest on the yoke-shaped base of the tooth-carrier sectors (8). The support (2) has a shape which is symmetrical with respect to its axis (7), and its lateral surfaces (4) form with the perpendicular to the axis (7) an angle (α) which is less than 90 DEG at their outer end. The sector (8) is closed on the side which rests against the front surface (4) during operation. The sector (8) is attached to its support, for example by means of an elastic dog (11).

Abstract (fr)

La présente invention se rapporte à un système de montage des secteurs porte-pics sur une roue de trancheuse ou tambour de fraise (ou de haveuse) permettant le montage rapide des secteurs, ainsi que le changement de sens de travail de la roue ou du tambour autour de son axe. Les supports (2) fixés à la roue (1) par leur base sont limités par deux surfaces latérales (4) et une face supérieure (3) qui s'appuient sur l'embase en forme de chape des secteurs porte-pics (8). Le support (2) présente une forme symétrique par rapport à son axe (7) et dont les faces latérales (4) forment, à leur extrémité externe, un angle (α) inférieur à 90° avec la perpendiculaire à l'axe (7); le secteur (8) est fermé sur le côté qui s'appuie sur la face avant (4) lors du travail. Le secteur (8) est fixé sur son support par exemple par un cavalier élastique (11).

IPC 1-7

E21C 35/18; **E21C 25/42**; **E21C 25/12**

IPC 8 full level

E21C 25/10 (2006.01); **E21C 35/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

E21C 25/10 (2013.01 - EP US); **E21C 35/18** (2013.01 - EP US); **Y10T 403/7086** (2015.01 - EP US)

Cited by

FR2589945A1; GB2159196A; DE3543016A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 4512612 A 19850423; AT E32471 T1 19880215; CA 1240496 A 19880816; DE 3375667 D1 19880317; DK 333783 A 19840122; DK 333783 D0 19830720; EP 0102303 A2 19840307; EP 0102303 A3 19860910; EP 0102303 B1 19880210; ES 282106 U 19851216; ES 282106 Y 19860716; ES 285599 U 19851001; ES 285599 Y 19860501; FR 2530724 A1 19840127; FR 2530724 B1 19850125; GR 79191 B 19841022; PT 77064 A 19830801; PT 77064 B 19860128

DOCDB simple family (application)

US 50889183 A 19830629; AT 83420122 T 19830719; CA 432791 A 19830720; DE 3375667 T 19830719; DK 333783 A 19830720; EP 83420122 A 19830719; ES 282106 U 19830720; ES 285599 U 19850325; FR 8213036 A 19820721; GR 830171945 A 19830714; PT 7706483 A 19830720