

Title (en)
METHOD FOR MANUFACTURING PINS PARTICULARLY INTENDED FOR ANCHORING IN THE GROUND POSTS OR STAKES, AND PINS OBTAINED THEREBY.

Title (de)
HERSTELLUNGSVERFAHREN FÜR VERANKERUNGSKÖRPER ZUR VERANKERUNG IM BODEN INSBESONDERE VON PFÄHLEN ODER PFLÖCKEN, UND VERANKERUNGSKÖRPER ERHALTEN MITTELS DES GENANNTEN VERFAHRENS.

Title (fr)
PROCEDE DE FABRICATION DE CHEVILLES DESTINEES A L'ANCRAGE DANS LE SOL, EN PARTICULIER DE POTEAUX OU PIQUETS, ET CHEVILLES OBTENUES AU MOYEN DUDIT PROCEDE.

Publication
EP 0102978 A1 19840321 (FR)

Application
EP 83900840 A 19830301

Priority
FR 8203681 A 19820305

Abstract (en)
[origin: WO8303115A1] Method for manufacturing a pin from a band, for example a metal band, comprising a prismatic sheath of which at least one of the faces is extended by a conformed fin to facilitate the vertical penetration thereof in the ground and to provide for a transversal resistance; the method is characterized in that it comprises the profiling of a band intended to the formation of a plurality of pins so as to form, on each of its edges, a straight prismatic sleeve (1, 2) having throughout its length an opening (11, 21) along its connection ridge with the intermediary band portion (3) joining the two sleeves, the cutting of the profiled band, on one hand perpendicularly to the generatrix of said prismatic sleeves (1, 2) to form the sections (A1 B1, A2 B2) of equal length at the pin and, on the other hand, for each section, according to a diagonal plane (A1, B1). Application to the manufacturing of pins for fences.

Abstract (fr)
Procédé de fabrication à partir d'une bande, par exemple métallique, d'une cheville comportant une gaine prismatique dont au moins l'un des faces est prolongée par une ailette conformée pour faciliter sa pénétration verticale dans le sol et offrir une résistance transversale, caractérisé en ce qu'il comporte: le profilage d'une bande destinée à la formation de plusieurs chevilles de façon à former, sur chacun de ses bords, un fourreau prismatique droit (1, 2) ayant, sur toute sa longueur, une ouverture (11, 21) suivant son arête de raccordement avec la portion de bande intermédiaire (3) réunissant les deux fourreaux; la découpe de la bande profilée, d'une part, perpendiculairement aux génératrices desdits fourreaux prismatiques (1, 2) pour former des tronçons (A1B1, A2B2) de longueur égale à la hauteur de la cheville et, d'autre part, pour chaque tronçon, suivant un plan diagonal (A1, B1). Application à la fabrication de chevilles pour clôturer.

IPC 1-7
E04H 17/08; **E04H 17/22**; **B21D 53/00**

IPC 8 full level
B21D 53/00 (2006.01); **E04H 12/22** (2006.01); **E04H 17/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21D 53/00 (2013.01 - EP US); **E04H 12/2215** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49789** (2015.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8303115 A1 19830915; CA 1213787 A 19861112; DE 3361456 D1 19860123; DK 487483 A 19831024; DK 487483 D0 19831024; EP 0102978 A1 19840321; EP 0102978 B1 19851211; ES 278069 U 19840801; ES 278069 Y 19850316; FI 70292 B 19860228; FI 70292 C 19860915; FI 833900 A0 19831025; FI 833900 A 19831025; FR 2522711 A1 19830909; FR 2522711 B1 19840511; IL 67971 A0 19830615; IL 67971 A 19851129; IT 1163134 B 19870408; IT 8319874 A0 19830303; IT 8319874 A1 19840903; JP S58157534 A 19830919; NO 834035 L 19831104; US 4520545 A 19850604; ZA 831287 B 19831026

DOCDB simple family (application)
FR 8300037 W 19830301; CA 422558 A 19830228; DE 3361456 T 19830301; DK 487483 A 19831024; EP 83900840 A 19830301; ES 278069 U 19830304; FI 833900 A 19831025; FR 8203681 A 19820305; IL 6797183 A 19830222; IT 1987483 A 19830303; JP 13360182 A 19820730; NO 834035 A 19831104; US 54757583 A 19831019; ZA 831287 A 19830225