

Title (en)

Method of and device for sharpening a grinding wheel.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Schärfen einer Schleifscheibe.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'affûtage d'une meule.

Publication

**EP 0103062 A2 19840321 (DE)**

Application

**EP 83102938 A 19830324**

Priority

DE 3233609 A 19820910

Abstract (en)

[origin: US4566426A] A method and device for sharpening and scouring a grinding disk having a grinding medium, in which a feeding velocity of a sharpening block is adjusted by a first drive means connected to the sharpening block for sharpening the disk and a feeding force applied to the sharpening block is adjusted by a second drive coupled to the first drive whereby the adjustable feeding velocity is reduced when the feeding force reaches its maximum allowable value.

Abstract (de)

Gegenstand der Erfindung bildet ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Schärfen und Reinigen von Schleifscheiben (1) mit einem Schärfblock (2). Um bei möglichst geringem Aufwand an Schärfblockmaterial und einer nur kurzen Schärfzeit einen vorgegebenen Spanraum zwischen den Diamant- oder Bornitridkörnern der Schleifscheibe (1) reproduzierbar zu erzeugen, sieht die Erfindung vor, die Vorschubgeschwindigkeit des Schärfblockes (2) voreinzustellen und bei Erreichen einer eingestellten maximalen Vorschubkraft soweit zu reduzieren, daß die eingestellte Maximalkraft nicht überschritten wird. Dafür kann die Vorschubgeschwindigkeit nach Unterschreiten der einstellbaren maximalen Vorschubkraft (Fmax) auf einen voreingestellten Sollwert (vsoll) gebracht werden und unabhängig von der Vorschubkraft konstant gehalten werden, wenn diese unterhalb des voreingestellten Wertes liegt. Die Vorrichtung weist dazu zwei miteinander gekoppelte Antriebe für den Schärfstein (2) auf, von denen mit dem einen Antrieb (4) die Vorschubgeschwindigkeit (v) und mit dem anderen Antrieb die Vorschubkraft (F) zu steuern ist.

IPC 1-7

**B24B 53/00**

IPC 8 full level

**B24B 53/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B24B 53/00** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0257381A1

Designated contracting state (EPC)

CH FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0103062 A2 19840321; EP 0103062 A3 19850403; EP 0103062 B1 19870318;** DE 3233609 A1 19840315; DE 3233609 C2 19870604; JP S5964275 A 19840412; US 4566426 A 19860128

DOCDB simple family (application)

**EP 83102938 A 19830324;** DE 3233609 A 19820910; JP 16534283 A 19830909; US 51397683 A 19830714