

Title (en)

A METHOD AND APPARATUS FOR SEPARATING A PLURALITY OF CLOSELY ADJACENT PILES OF SHEETS.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM ABSCHIEDEN EINER MEHRZAHL VON DICHT ANEINANDER LIEGENDEN STAPELN VON BOGEN.

Title (fr)

PROCEDE ET APPAREIL DE SEPARATION D'UNE PLURALITE DE PILES DE FEUILLES TRES PROCHES LES UNES DES AUTRES.

Publication

EP 0103589 A1 19840328 (EN)

Application

EP 83900781 A 19830228

Priority

DK 86282 A 19820226

Abstract (en)

[origin: WO8302928A1] An arrangement (13) of closely adjacent sheet piles (15), which may be made by cutting a single pile of greater sheets in a cutting machine is fed to an apparatus (10), in which the sheet piles (15) are separated and fed into a pile bundling apparatus (11) with a desired number of piles at a time. In the apparatus (10) which is used for feeding the bundling apparatus (11), the pile arrangement (13) is moved along a path (18) composed by path lengths (25, 26, 27) along which the sheet piles (15) are moved in directions forming right angles with one another. The pile arrangement is pushed along the first path length (25) in its entirety by means of a pushing plate (28), while only one or some of the parallel pile rows in the pile arrangement is/are pushed along the second path length (26) at a time by means of a pushing carriage (36). The pushing carriage (36) is moved stepwise, because also along the third path length (27) only a single pile row is pushed into the bundling apparatus (11) at a time. By this procedure the pile arrangement is divided into desired assemblies of piles. The separation along a cut (53) between two adjacent pile rows (54, 55) may be facilitated thereby that the abutment surfaces on the pushing plates (28, 36) associated with the first (25) and the second (26) path lengths, respectively, may define an angle slightly exceeding 90°. Furthermore, a pile row (54) may be retained by a hold-down device (50) so as to further facilitate the separation of the piles. In this manner an advantageous mechanical feeding of the bundling apparatus (11) may be obtained.

Abstract (fr)

Un agencement (13) de piles de feuilles très proches les unes des autres (15), obtenues en coupant une pile unique de feuilles plus grandes à l'aide d'une machine de coupe est amené dans un appareil (10) dans lequel les piles de feuilles (15) sont séparées et amenées dans un appareil de mise en liasse (11) des paquets, suivant un nombre désiré de piles à la fois. Dans l'appareil (10) utilisé pour alimenter l'appareil de mise en liasse (11), l'agencement des piles (13) est déplacé le long d'un chemin (18) se composant de longueurs (25, 26, 27) le long desquelles les piles de feuilles (15) se déplacent suivant des directions faisant des angles droits les unes par rapport aux autres. L'agencement de piles est poussé le long de la première longueur de chemin (25) dans sa totalité à l'aide d'une plaque de poussée (28), tandis qu'une ou quelques-unes seulement des rangées parallèles de piles dans l'agencement de pile est/sont poussée(s) le long de la seconde longueur de chemin (26) en une fois à l'aide d'un chariot de poussée (36). Le chariot de poussée (36) est déplacé pas à pas étant donné que le long de la troisième longueur de chemin (27) uniquement une seule rangée de piles est poussée dans l'appareil de mise en liasse (11) à la fois. A l'aide de ce procédé, l'agencement de pile est divisé en ensembles désirés de piles. La séparation le long d'une coupe (53) entre deux rangées de piles adjacentes (54, 55) peut être facilitée de sorte que les surfaces en appui sur les plaques de poussée (28, 36) associées à la première (25) et à la seconde (26) longueurs de chemin, respectivement, peuvent définir un angle légèrement supérieur à 90°. En outre, une rangée de piles (54) peut être retenue par un dispositif de retenue (50) de manière à faciliter davantage la séparation des piles. On obtient ainsi une alimentation mécanique avantageuse de l'appareil de mise en liasse (11).

IPC 1-7

B65B 35/40

IPC 8 full level

B65H 31/30 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 31/3081 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8302928 A1 19830901; DK 149508 B 19860707; DK 149508 C 19861215; DK 86282 A 19830827; EP 0103589 A1 19840328; FI 833903 A0 19831025; FI 833903 A 19831025

DOCDB simple family (application)

DK 8300023 W 19830228; DK 86282 A 19820226; EP 83900781 A 19830228; FI 833903 A 19831025