

Title (en)

METHOD AND APPARATUS FOR APPLYING A POWDER COATING TO A MOULD.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM AUFTRAGEN VON PUDERBESCHICHTUNGEN IN EINE PRESSFORM.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF D'APPLICATION D'UN REVETEMENT EN POUDRE A UN MOULE.

Publication

**EP 0103619 A1 19840328 (EN)**

Application

**EP 83901087 A 19830316**

Priority

GB 8207666 A 19820316

Abstract (en)

[origin: WO8303220A1] A method and apparatus for forming a powder coated sheet moulded compound part which employs a spaced spraying device for spraying a mould half of the mould with powder coating prior to the moulding process. The spraying device comprises a retractable spray booth (1) to which is removably attached a mould mask (5) for positioning over the mould half to contain spraying to the desired mould area and prevent overspray to surrounding areas. A plurality of individually operable spray guns (3) are mounted within the booth (1), and are connected to a horizontal reciprocator (4). To achieve optimum powder coverage on difficult mould surfaces, the spraying operation and reciprocator may be programmable.

Abstract (fr)

Procédé et dispositif de formage d'une partie de composé à moulage de feuille recouverte de poudre, utilisant un dispositif de pulvérisation espacée permettant de pulvériser un revêtement en poudre sur une moitié du moule avant le procédé de moulage. Le dispositif de pulvérisation comprend une enceinte de pulvérisation rétractable (1) à laquelle est fixé de manière amovible un masque de moule (5) pouvant être positionné sur la moitié de moule pour limiter la pulvérisation à la zone de moulage désirée et empêcher tout débordement de pulvérisation sur les zones environnantes. Une pluralité de buses de pulvérisation (3) pouvant être actionnées individuellement sont montées à l'intérieur de l'enceinte (1) et sont reliées à un dispositif de va-et-vient horizontal (4). Afin d'obtenir une couverture optimale par pulvérisation sur des surfaces de moulage difficiles, l'opération de pulvérisation et le dispositif de va-et-vient peuvent être programmables.

IPC 1-7

**B29D 7/00**; **B05B 15/04**

IPC 8 full level

**B05B 7/14** (2006.01); **B05B 12/20** (2018.01); **B05B 14/00** (2018.01); **B05B 15/04** (2006.01); **B29C 37/00** (2006.01); **B29C 41/36** (2006.01); **B29C 43/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B05B 7/1486** (2013.01); **B05B 12/20** (2018.01); **B05B 14/00** (2018.01); **B29C 37/0032** (2013.01); **B29C 41/365** (2013.01); **B29C 43/04** (2013.01); **B29K 2105/08** (2013.01); **B29K 2105/0863** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 8303220 A1 19830929**; EP 0103619 A1 19840328

DOCDB simple family (application)

**GB 8300080 W 19830316**; EP 83901087 A 19830316