

Title (en)
Seam folding machine.

Title (de)
Falzschliessmaschine.

Title (fr)
Machine à fermer les agrafes.

Publication
EP 0104145 A2 19840328 (DE)

Application
EP 83810413 A 19830913

Priority
CH 557382 A 19820921

Abstract (en)
[origin: US4538334A] A jointing machine for the folding of seams in manufacturing of seamed metal sheets made of segments of metal sheets is disclosed, wherein the machine includes a locking wheel pivotably positioned in a recess of a resiliently disposed locking wheel carriage. The seam during formation is supported from below by a support roller, and is held from the sides by an adjustment roller together with the locking wheel. The locking wheel carriage is positioned diagonally relative to the surface of the support roller, which enables the machine to manufacture folded seams in very small metal sheet segments, and to utilize thick or hard metal sheets. The particular arrangement of the jointing machine of the present invention which respect to the locking wheel carriage diagonal positioning enables the locking wheel to penetrate even restricted spaces, and the folding of the seam can be accomplished in several steps wherein the use of the locking wheel carriage ensures the transmission to the seam of sufficient force to form a strong folded joint.

Abstract (de)
Zum Schliessen von Falzverbindungen (12') bei der Herstellung von aus Bogensegmenten (12) bestehenden Bögen aus Blech ist ein Schliessrad (6) vorgesehen, das in einer Ausnehmung eines abgefedert gelagerten Schliessradschlittens (5) drehbar gelagert ist. Der Falz (12) wird von unten mit einer Stützrolle (2) und von innen mit einer Abstützrolle (1) gemeinsam mit dem erwähnten Schliessrad (6) gehalten. Die in bezug auf die Abstützfläche (2') der Stützrolle (2) schräge Lage des Schliessradschlittens (5) ermöglicht sowohl sehr kleine Bögen aus den Segmenten (12) herzustellen als auch dicke oder harte Bleche zu verwenden, weil die Lage des Schliessradschlittens (5) das Eindringen des Schliessrades (6) auch in kleine Räume ermöglicht und das Umlegen des Falzes in mehreren Schritten gemacht werden kann, wobei die Führung des Schliessradschlittens (5) die Übertragung von ausreichenden Kräften sichert.

IPC 1-7
B21D 39/02

IPC 8 full level
B21D 39/02 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21D 39/02 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/53709** (2015.01 - EP US)

Cited by
DE10254916B3; CN103495669A; US4854022A; AU760728B2; US6311379B1; WO9855245A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0104145 A2 19840328; EP 0104145 A3 19840523; EP 0104145 B1 19860723; AT E20835 T1 19860815; DE 3364724 D1 19860828; JP H0343923 B2 19910704; JP S5982123 A 19840512; US 4538334 A 19850903

DOCDB simple family (application)
EP 83810413 A 19830913; AT 83810413 T 19830913; DE 3364724 T 19830913; JP 17331183 A 19830921; US 53406883 A 19830920