

Title (en)
Machine with turning tool for reproduction and finishing work and especially for treating the outline of a piece fitted on a reproduction template.

Title (de)
Maschine mit drehendem Werkzeug für Reproduktions- und Feinstbearbeitungen, hauptsächlich für die Bearbeitung eines auf eine Schablone montierten Werkzeuges.

Title (fr)
Machine à outil rotatif pour les travaux de reproduction ou de finition et notamment pour l'usinage du contour d'une pièce fixée à plat au dessus d'un gabarit de reproduction.

Publication
EP 0104291 A1 19840404 (FR)

Application
EP 82401778 A 19820929

Priority
EP 82401778 A 19820929

Abstract (en)
The machine according to the invention for reproduction or finishing work, and especially for machining the outline of a workpiece (1) fixed flat above a reproduction template (2), consists of a frame (3A) on which is mounted a work table (4), fixed with respect to the ground and provided with at least one horizontal work plane (5), in the area of which there is situated or partially situated at least one tool (6) fixed on a vertical rotating shaft (7), substantially above a guide mounted loosely on the same axle, and is essentially characterised in that the guide is in the form of a truncated cone, the smallest diameter of which is equal to the diameter of the tool (6) in order to obtain variable pass depths of the tool (6) in the workpiece (1) in a continuous manner. <IMAGE>

Abstract (fr)
La machine selon l'invention pour les travaux de reproduction ou de finition et notamment pour l'usinage du contour d'une pièce (1) fixée à plat au dessus d'un gabarit (2) de reproduction est constituée d'un bâti (3A) sur lequel est montée une table de travail (4) fixe par rapport au sol dotée d'au moins un plan de travail (5) horizontal dans la zone duquel est situé ou partiellement situé au moins un outil (6) fixé sur un arbre (7) rotatif, vertical, sensiblement au dessus d'un guide monté frou sur le même axe et se caractérise essentiellement en ce que le guide présente la forme d'un tronc de cône dont le plus petit diamètre est égal au diamètre de l'outil (6) afin d'obtenir des profondeurs de passe variables de l'outil (6) dans la pièce (1) de façon continue.

IPC 1-7
B24B 17/02; **B24B 21/00**; **B24B 21/08**; **B24B 21/18**

IPC 8 full level
B24B 17/02 (2006.01); **B24B 21/00** (2006.01); **B24B 21/08** (2006.01); **B24B 21/18** (2006.01)

CPC (source: EP)
B24B 17/028 (2013.01); **B24B 21/00** (2013.01); **B24B 21/08** (2013.01); **B24B 21/18** (2013.01)

Citation (search report)

- [YD] EP 0035939 A1 19810916 - COMECA SA [FR]
- [Y] FR 2002901 A1 19691031 - LIBBEY OWENS FORD GLASS CO
- [Y] BE 419717 A
- [A] GB 191120957 A 19120801 - JARVIS DENZIL JOHN
- [A] DE 448023 C 19270806 - FRITZ BECKER
- [A] FR 1432689 A 19660325
- [A] DE 2845366 A1 19790503 - STEMAC SPA
- [A] US 2496929 A 19500207 - BLAISDELL CHARLES O
- [A] US 4290240 A 19810922 - ROBINSON CHARLES E
- [A] US 2220268 A 19401105 - OLSEN JOSEPH O

Designated contracting state (EPC)
BE DE FR IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0104291 A1 19840404; ES 526039 A0 19840801; ES 8406265 A1 19840801

DOCDB simple family (application)
EP 82401778 A 19820929; ES 526039 A 19830928