

Title (en)

Process and transportation device for individually feeding laminar print material to an office machine.

Title (de)

Verfahren und Transportvorrichtung zur Einzel-Zufuhr von blattförmigem Abdruckmaterial zu einer Büromaschine.

Title (fr)

Procédé et dispositif de transport pour l'introduction individuelle de matériel d'impression sous forme de feuilles dans une machine de bureau.

Publication

EP 0105844 A2 19840418 (DE)

Application

EP 83810450 A 19831004

Priority

CH 586382 A 19821006

Abstract (en)

[origin: US4544294A] To provide for feeding of single sheets to an automatic typewriter, output printer or the like, a feed roller (15) in engagement with the topmost sheet (11) of a stack is driven in intermittent movement by a connecting drive train (14, 20, 21, 22, 26, 28, 38, 40) which has as its input a pinion (10) coupled to a gear (3) rotating with the platen (2) of the writing apparatus. The intermittent drive is so arranged that, upon rotation of the platen, the drive train will transmit rotation to the feed roller (15) to feed a topmost sheet to the slewing mechanism (44, 44', 45) of the writing apparatus, and then permit free rotation of the feed roller, as the sheet is being transported by the writing apparatus, positive drive connection between the platen and the feed roller not being re-established until the platen has rotated sufficiently such that its circumferential path is slightly longer than the longest sheet to be fed, to thereby always re-establish feed of a new sheet from a predetermined reference position.

Abstract (de)

Die zu beschriftenden Blätter werden von zwei oberhalb eines Vorratsstapels befindlichen Abzugsrollen (15) einer Schreibwalze (2) zugeführt. Der Antrieb der Abzugsrollen (15) erfolgt über schlupffreie Zahnriemen (14, 26) in Abhängigkeit der Drehbewegung der Schreibwalze (2). Durch ein Getriebe (31) mit unterbrochener Bewegung und einer Ueberholkupplung (17) wird der Blattvorschub durch die Abzugsrollen (15) zeitweise unterbrochen. Das Getriebe (31) enthält einen Zahnkranz der sich über einen Teil des Umfanges eines Zahnrades (28) erstreckt und mit einem auf der Achse (40) der Abzugsrollen (15) sitzenden Ritzel (38) zusammenwirkt. Eine auf dieser Achse (40) sitzende Sperrscheibe (34) wirkt mit einer Kurvenscheibe (32) zusammen, sodass sich das Ritzel (38) nur drehen kann, wenn der Zahnkranz (28) in vorbestimmten Lagen mit dem Ritzel (38) in Eingriff kommt. Dadurch wird ein präziser Vorschub von nacheinander einzuziehenden Blättern erreicht, ohne dass sich Ungenauigkeiten addieren können. Ausserdem ist kein separater Motor und keine Lichtschranke für den Blattvorschub erforderlich.

IPC 1-7

B41J 13/00

IPC 8 full level

B41J 13/00 (2006.01); **B41J 13/02** (2006.01); **B41J 13/10** (2006.01); **B65H 3/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41J 13/0018 (2013.01 - EP US); **B41J 13/103** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE3442915A1; DE3442814A1; WO8505076A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0105844 A2 19840418; **EP 0105844 A3 19840606**; **EP 0105844 B1 19870311**; **EP 0105844 B2 19921111**; BR 8305532 A 19840515; CA 1220441 A 19870414; CH 663601 A5 19871231; DE 3370146 D1 19870416; JP H0630915 B2 19940427; JP S5987187 A 19840519; US 4544294 A 19851001

DOCDB simple family (application)

EP 83810450 A 19831004; BR 8305532 A 19831006; CA 438401 A 19831005; CH 586382 A 19821006; DE 3370146 T 19831004; JP 18606083 A 19831006; US 71883685 A 19850403