

Title (en)

Apparatus for transferring and storing bank notes in a stacker of a vending machine.

Title (de)

Einrichtung für den Transport und die Speicherung von Banknoten bei selbstkassierenden Geräten.

Title (fr)

Dispositif pour le transport et l'empilage de billets de banque dans une machine de vente.

Publication

**EP 0106109 A2 19840425 (DE)**

Application

**EP 83108748 A 19830906**

Priority

- DE 3233967 A 19820914
- DE 3245370 A 19821208

Abstract (en)

For receiving a banknote (3) tested for authenticity in a banknote tester (2), there is at its exit a conveyor device (7), the drive motor (26) of which is started by a signal from the banknote tester (2) for a first running phase in a specific direction of rotation. When the banknote (2) has been conveyed into a stackable position, a switch (43) transmits a signal to a control circuit (42), by means of which the drive motor (26) is stopped, reversed and started in the opposite direction of rotation for a second running phase, in which a stacking device (41) is driven. A gear branch (27) for the conveyor device (7) and a gear branch (29) for the stacking device (41) are constantly in engagement with the common drive motor (26). A free-wheel member (28 or 50) in each of the gear branches causes the alternate direction of rotation to act on the conveyor device (7) and on the stacking device (41) in chronological succession.

Abstract (de)

Zur Übernahme einer in einem Banknotenprüfgerät (2) auf Echtheit geprüften Banknote (3) ist an dessen Ausgang eine Transporteinrichtung (7) vorgesehen, deren Antriebsmotor (26) durch ein Signal aus dem Banknotenprüfgerät (2) für eine erste Laufphase in eine bestimmte Drehrichtung gestartet wird. Ist die Banknote (2) in eine stapelfähige Position transportiert, ergeht von einem Schalter (43) ein Signal an eine Steuerschaltung (42), durch welches der Antriebsmotor (26) gestoppt, umgepolt und in entgegengesetzter Drehrichtung für eine zweite Laufphase gestartet wird, in welcher eine Stapeleinrichtung (41) angetrieben wird. Je ein Getriebezweig (27) für die Transporteinrichtung (7) und ein Getriebezweig (49) für die Stapeleinrichtung (41) stehen ständig in Eingriff mit dem gemeinsamen Antriebsmotor (26). Jeweils ein Freilaufglied (28 bzw. 50) in den Getriebezweigen (27, 49) läßt die alternative Drehrichtung zeitlich nacheinander auf die Transport- (7) bzw. Stapeleinrichtung (41) wirksam werden.

IPC 1-7

**G07F 7/04**

IPC 8 full level

**G07D 11/00** (2006.01); **G07F 7/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

**G07D 11/12** (2018.12); **G07D 11/16** (2018.12)

Cited by

EP0269731A4; EP0564001A1; US5400890A; DE4005291A1; US4765607A; EP0354630A3; AU589330B2; US6715422B2; WO8605301A3; EP0573625B2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

**DE 3245370 A1 19840315**; DE 3382268 D1 19910606; EP 0106109 A2 19840425; EP 0106109 A3 19870812; EP 0106109 B1 19910502

DOCDB simple family (application)

**DE 3245370 A 19821208**; DE 3382268 T 19830906; EP 83108748 A 19830906