

Title (en)

Method to manufacture an exterior part of a time piece, and part obtained thereby.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines äusseren Uhrenteiles und durch dieses Verfahren hergestelltes Teil.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un composant de l'habillement d'un garde-temps et composant obtenu selon ce procédé.

Publication

EP 0106806 A1 19840425 (FR)

Application

EP 83810467 A 19831010

Priority

- CH 228483 A 19830428
- CH 594982 A 19821011

Abstract (en)

A dial comprising a glass plate or a semi-precious stone (34) and a metal lining (36) is produced by covering the plate (34) with a thin opaque metal layer (35) by vacuum evaporation. Gold time symbols can be formed first, and then the assembly as a whole be covered with a second silver layer. The plate (34) is subsequently incorporated in the matrix (29) for adhesive bonding. The faces of the mould cavity are covered with a copper layer (38) and the matrix is placed in a galvanic bath, of which a metal, such as nickel or copper, is deposited in the cavity, and forms the body (36). This is machined along the surfaces (37) and (38). The matrix is removed by dissolving and conventional feet can be welded to the back of the body (36). <IMAGE>

Abstract (fr)

Un cadran de montre comportant une plaque de verre ou une pierre semi-précieuse (34) et un garnissage métallique (36), est fabriqué comme suit: La plaque (34) est revêtue d'une couche (35) métallique mince opaque par évaporation sous-vide. On peut former tout d'abord des signes horaires en or puis revêtir le tout d'une seconde couche d'argent. La plaque (34) est ensuite incorporée à la matrice (29) pour collage. Les faces de l'empreinte sont revêtues d'une couche de cuivre (38) et la matrice est placée dans un bain galvanique, dont un métal comme le nickel ou le cuivre se dépose dans l'empreinte, et forme le corps (36). Celui-ci est usiné selon les surfaces (37) et (38). La matrice est éliminée par dissolution et on peut souder des pieds usuels au revers du corps (36).

IPC 1-7

G04D 3/00; **G04B 19/12**; **G04B 37/22**; **G04B 39/00**

IPC 8 full level

G04B 19/12 (2006.01); **G04B 37/22** (2006.01); **G04B 39/02** (2006.01); **G04D 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

G04B 19/12 (2013.01); **G04B 37/22** (2013.01); **G04B 39/02** (2013.01); **G04D 3/0069** (2013.01)

Citation (search report)

- CH 332904 A 19580930 - FLUECKIGER & CIE [CH]
- CH 378787 B
- CH 530472 B
- US 3228861 A 19660111 - ANDRE VOGT, et al
- DE 1621034 A1 19710408 - BALCO FILTERTECHNIK GMBH
- DIE UHR, vol. 19, no. 17, 5 septembre 1965, pages 131-136

Cited by

CN106462111A; EP0716360A1; EP2380864A1; EP2383244A1; CN102233702A; CN105272379A; US9453287B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0106806 A1 19840425

DOCDB simple family (application)

EP 83810467 A 19831010