

Title (en)

Contact element for electrical plug connections and a method of making such a contact.

Title (de)

Kontaktelement für elektrische Steckverbindungen und Verfahren zur Herstellung eines derartigen Kontaktelementes.

Title (fr)

Élément de contact pour des connexions électriques à fiche et méthode de fabrication d'un tel contact.

Publication

EP 0106992 A1 19840502 (DE)

Application

EP 83108812 A 19830907

Priority

DE 3237159 A 19821007

Abstract (en)

1. Contact element consisting of at least two mechanically and electrically connected parts for electrical plug-type connections, especially a pin element or socket element for pinching onto electrical conductors, there being an essentially U-shaped conductor connecting part (2) which is stamped from sheet-metal material and is provided with a tubular extension (12), and which is open laterally in the conductor connection region (11) and is connected by means of its tubular extension (12) to a pin part or socket part (1, 1') made from a solid material at its end facing away from the plug-in side, characterised in that the pin part or socket part (1, 1') is provided, at its end facing away from the plug-in side, with an axial concentric bore (7), into which the tubular extension (12) of the conductor connecting part (2) is pushed with a close fit, and in that a pin-like clamping part (3) is pressed into the cavity (19) of the tubular extension (12) for electrical and mechanical connection.

Abstract (de)

Zur Verbindung eines aus zwei verschiedenen Teilen (Massiv-Kontaktteil/Blech-Kontaktteil) bestehenden Kontaktelementes ist vorgesehen, das Blech-Kontaktteil (2) mit einem rohrförmigen Ansatz (12) zu versehen, diesen in eine konzentrische Bohrung (7) des Massiv-Kontaktteiles (1, 1') einzufügen und anschließend einen Einpreßstift (3) in den Hohlraum (19) des rohrförmigen Ansatzes (12) einzutreiben. Zur Erzielung hoher Trennkkräfte bei axialen Zugbeanspruchungen ist weiterhin vorgesehen, einen am Massiv-Kontaktteil (1, 1') befindlichen Prägerand (10) in Richtung auf den in diesem Bereich vorzugsweise konischen Einpreßstift (3) zu einwärts zu prägen und die Verbindung der beiden Kontaktteile somit kraft- und formschlüssig zu gestalten.

IPC 1-7

H01R 43/00

IPC 8 full level

H01R 13/02 (2006.01); **H01R 43/00** (2006.01); **H01R 43/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

H01R 13/02 (2013.01); **H01R 43/16** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] BE 662665 A 19650817
- [A] GB 654500 A 19510620 - ROBERT GREENS GRUBB, et al
- [AD] DE 3023232 A1 19820114 - HARTING ELEKTRONIK GMBH [DE]

Cited by

WO2023110017A1; DE102011103327A1; DE102011054316A1; DE102011054316B4; DE19710428A1; DE19710428B4; US2022328998A1; US9502783B2; WO2024045613A1; WO2023046235A1; DE102011122899A1; DE102021132990A1; DE102011122899B4

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 3237159 C1 19840301; DE 3365674 D1 19861002; EP 0106992 A1 19840502; EP 0106992 B1 19860827

DOCDB simple family (application)

DE 3237159 A 19821007; DE 3365674 T 19830907; EP 83108812 A 19830907