

Title (en)

Method and apparatus for rendering a tubular textile material shrink-resistant.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Schrumpffreimachen von schlauchförmigem Textilgut.

Title (fr)

Procédé et appareil pour rendre irrétrécissable une matière textile tubulaire.

Publication

EP 0107002 A2 19840502 (DE)

Application

EP 83108956 A 19830910

Priority

DE 3235555 A 19820925

Abstract (en)

[origin: US4622728A] A continuous method for shrinkproofing tubular fabric, especially knitted and the like goods, is effected so that the fabric is spread when wet, then compressed lengthwise and then dried in a shrinkproof manner. This method provides for overstretching the fabric more than 130%, preferably even 160%, widthwise, overfeeding the fabric uniformly lengthwise while stretching and spreading the fabric, and immediately thereafter, in a relaxing fashion, drying the fabric continuously and in finished form with brief alternating movements under the influence of heat. During this heat treatment, the shrinkage potential produced is completely eliminated, with the meshes of the fabric moving into a stable position which no longer results in a change during domestic washing or tumble drying. It is important for the economics of the method for the fabric first to be pre-dried to about 20%, and then to be treated as described. The apparatus for working the method includes a spreader, which has a tooth-shaped drive unit for reliable conveyance of the fabric tube to each of two spreader arms.

Abstract (de)

Ein kontinuierliches Verfahren zum Schrumpffreimachen von schlauchförmigem Textilgut ist bekannt. Es wird dazu das Textilgut naß ausgebreitet, anschließend in Längsrichtung gestaucht und dann spannungsfrei getrocknet. Im Gegensatz dazu sieht die Erfindung vor, das Textilgut über 130%, vorzugsweise auch 160%, in der Breite zu überrekken, beim reckenden Ausbreiten gleichmäßig in der Länge zu überfüttern und unmittelbar anschließend relaxierend bei kurzzeitig wechselnder Bewegung unter Wärmeeinwirkung kontinuierlich fertig zu trocknen. Bei dieser Wärmebehandlung wird dann das erzeugte Schrumpfpotential völlig aufgehoben, indem die Maschen sich in eine stabile Lage bewegen, die eine Veränderung während des Haushaltswaschens bzw. Tumbelns nicht mehr zur Folge hat. Für die Wirtschaftlichkeit des Verfahrens ist es von Bedeutung, wenn das Textilgut zunächst bis auf etwa 20% vorgetrocknet wird, um dann, wie erwähnt, behandelt zu werden. Die Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens besteht aus den dazu notwendigen Maschinenaggregaten, insbesondere einem Breithalter, der zur sicheren Förderung des Textilgutschlauches an jedem der Breithaltarme ein zahnförmiges Antriebsmittel aufweist.

IPC 1-7

D06C 7/02

IPC 8 full level

D06C 7/02 (2006.01); **F26B 13/02** (2006.01); **F26B 13/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06C 7/02 (2013.01 - EP US); **F26B 13/12** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN104471134A; ITFI20120096A1; WO2013171710A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 4622728 A 19861118; AT E38533 T1 19881115; DE 3235555 A1 19840329; DE 3378418 D1 19881215; EP 0107002 A2 19840502; EP 0107002 A3 19850918; EP 0107002 B1 19881109

DOCDB simple family (application)

US 53570283 A 19830926; AT 83108956 T 19830910; DE 3235555 A 19820925; DE 3378418 T 19830910; EP 83108956 A 19830910