

Title (en)

Method of making cylindrical ceramic tubes with localized impressions, and apparatus for carrying out this method.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen von zylinderförmigen keramischen Rohren mit lokalisierten Eindrücken und Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens.

Title (fr)

Procédé de fabrication de tubes cylindriques en céramique présentant des empreintes localisées et dispositif de mise en oeuvre de ce procédé.

Publication

EP 0107747 A1 19840509 (FR)

Application

EP 82401268 A 19820706

Priority

FR 7833445 A 19781127

Abstract (en)

[origin: US4541976A] A method of making imprints on the walls of portions of a tube obtained by the continuous molding of a ceramics-based paste and the cutting up of the tube, wherein immediately after the tube portions have been molded and are still deformable, they are placed on means parallel with the axis of the tube portions for rotating them around their axes of revolution, means are applied to the rotary means for exerting a pressure on at least a portion of the tubes so that such portions are clamped between the rotary means and the pressure-exerting means, the pressure-exerting means or the rotary means are provided with at least one imprint-making tool, the or each tool having a main direction which does not coincide with the direction of the axes of revolution of the tube portions, and means are applied to create a second relative movement between the tube portion and the or each tool, so that there is substantially no sliding between the tube portion and the or each tool. The tubes are useful in gas diffusion processes.

Abstract (fr)

Procédé de réalisation d'empreintes sur la paroi interne d'un tube en matériau céramique. Immédiatement après qu'on ait formé ces tubes (12), on les place sur des moyens (6) de mise en rotation autour de leur axe de révolution parallèles à l'axe des portions de tube, on applique sur eux des moyens (8) d'application d'une pression de telle façon que les portions de tubes soient enserrées entre les moyens de mise en rotation et les moyens de pression : on munit les moyens de pression ou les moyens de mise en rotation d'au moins un outil (10) de réalisation d'empreintes, on applique des moyens pour créer un deuxième mouvement relatif entre le tube et le ou les outils de telle façon qu'il n'y ait sensiblement pas de glissement. Application à la réalisation de tubes pour l'enrichissement par diffusion gazeuse.

IPC 1-7

B28B 21/98

IPC 8 full level

B28B 21/98 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B28B 21/98 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [E] FR 2503615 A1 19821015 - COMMISSARIAT ENERGIE ATOMIQUE [FR]
- [X] FR 2073777 A5 19711001 - FUJI PHOTO FILM CO LTD
- [A] FR 759777 A 19340209
- [A] FR 1150246 A 19580109

Cited by

KR100466803B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE GB LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 4541976 A 19850917; AU 554368 B2 19860821; AU 8533282 A 19840105; BE 880039 A 19830715; EP 0107747 A1 19840509; EP 0107747 B1 19870616; FR 2503615 A1 19821015; FR 2503615 B1 19851011; IT 1119518 B 19860310; IT 7969265 A0 19791122

DOCDB simple family (application)

US 39610882 A 19820707; AU 8533282 A 19820625; BE 198113 A 19791114; EP 82401268 A 19820706; FR 7833445 A 19781127; IT 6926579 A 19791122