

Title (en)
Weaving machine.

Title (de)
Webmaschine.

Title (fr)
Métier à tisser.

Publication
EP 0108183 A1 19840516 (DE)

Application
EP 82810473 A 19821108

Priority
EP 82810473 A 19821108

Abstract (en)
[origin: US4527598A] Two sensors are arranged on the catch side of the weaving shed of the weaving machine. These two sensors scan the length of the weft-thread end which protrudes from the weaving shed beyond the catch side end thereof and define a range of reference or set values for the length of the protruding weft-thread end. When the front end of the weft-thread, upon standstill of the weft thread after the weft insertion operation, is located within the range of the reference or set values, there is not accomplished readjustment of the weft-thread brake. When the front end of the weft thread falls short or upstream of a first one of the two sensors which is placed close to the catch side end of the weaving shed, then the closure of the weft-thread brake is effected at a later moment of time during the next weft insertion operation. When the end of the weft-thread passes beyond or downstream of a second one of the two sensors which is placed further from the catch side end of the weaving shed, then the weft-thread brake is readjusted so as to close at an earlier moment of time. A minimum of weft-thread waste thus results and the ends of the weft thread always have substantially the same length.

Abstract (de)
Webmaschine mit einer Steuereinrichtung, die zwei auf der Fangseite (15) der Webmaschine angeordnete Sensoren (18, 19) enthält, durch welche die Länge des aus dem Webfach (31) über den fangseitigen Webfachende (13) herausragenden Schussfadenendes (10) abgetastet wird. Liegt die Fadenspitze (26) bei Stillstand des Schussfadens (2) nach dem Eintrag innerhalb des Sollwertbereiches (G), so wird die Schussfadenbremse (8) nicht verstellt. Liegt es links neben dem Sensor (18), so wird die Bremse (8) über den Sensor (18) auf später, liegt die Spitze (26), wie in der Figur gezeigt, rechts neben dem Sensor (19), so wird die Bremse (8) über den Sensor (19) auf früher gestellt. Auf diese Weise lässt sich mit einem Minimum an Schussfadenabfall auskommen bzw. die Schussfadenenden (10) haben im wesentlichen immer gleiche Länge.

IPC 1-7
D03D 47/28

IPC 8 full level
D03D 47/28 (2006.01); **D03D 51/34** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D03D 47/28 (2013.01 - EP US); **D03D 51/34** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [XE] FR 2508501 A1 19821231 - SAURER DIEDERICH SA [FR]
• [A] DE 3134928 A1 19820527 - RUETI AG MASCHF [CH]
• [A] GB 2065726 A 19810701 - RUETI TE STRAKE BV
• [AD] DE 3002862 A1 19810730 - SULZER AG [CH]

Cited by
EP0171057A3; FR2567926A1; CN102776672A; EP0229432A3; DE3529110C1; EP0716171A3; US5606998A

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0108183 A1 19840516; EP 0108183 B1 19860910; DE 3273230 D1 19861016; US 4527598 A 19850709

DOCDB simple family (application)
EP 82810473 A 19821108; DE 3273230 T 19821108; US 54316983 A 19831019