

Title (en)

Container with seamed top and/or bottom covers, and method of manufacturing it.

Title (de)

Behälter mit durch Umbördeln befestigtem Boden und/oder Deckel und Verfahren zu seiner Herstellung.

Title (fr)

Contenant à fond et/ou à couvercle sertis et son procédé de fabrication.

Publication

**EP 0108701 A1 19840516 (FR)**

Application

**EP 83440052 A 19831019**

Priority

FR 8218837 A 19821108

Abstract (en)

1. Container with inset bottom and/or lid, more especially packaging box for food, chemical, industrial or other products, particularly for pressurized products or products necessitating thermal processing such as pasteurization or sterilization and consisting of a composite tubular body (2), a base (4) and/or a lid (6) made up of a sealing flange (16), a collar (17) and an annular rim (19) curving back from the circumference of the ends (3) and (5) of the tubular body (2), the said container additionally comprising a thermoplastic connection (31) for fastening the bottom (4) and/or the lid (6) extending over the whole height of the collar (17), bestriding the upper and/or lower edges (38) of the tubular body (2) and covering the ends of the latter to a depth corresponding to the height of the curved end (22) of the annular rim (19) of the bottom (4) and/or of the lid (6), characterized by the fact that the annular rim (19) of the bottom (4) and/or of the lid (6) has an outer circumference receding from the outer circumference (11) of the tubular body (2), the edge (33) of the said annular rim (19) engaging in a peripheral groove resulting from local crushing of the outer circumference (11) of the tubular body (2) by the said annular rim (19).

Abstract (fr)

Un contenant à fond et/ou à couvercle sertis notamment une boîte d'emballage pour des produits alimentaires, chimiques, industriels et autres, en particulier pour des produits sous pression ou des produits nécessitant un traitement thermique telles que pasteurisation ou stérilisation et formé d'un corps tubulaire creux composite (2), d'un fond (4), et/ou d'un couvercle (6) composés d'un flasque obturateur (16), d'une collerette (17), et d'un rebord annulaire (19) replié sur le pourtour des extrémités (3) et (5) du corps creux (2), ce contenant comportant, pour la fixation du fond (4) et/ou du couvercle (6), une liaison thermofusible (31) s'étendant sur toute la hauteur de la collerette (17), enjambant les chants supérieur et/ou inférieur (38) du corps tubulaire creux (2) et recouvrant les extrémités de ce dernier d'une hauteur correspondant à la hauteur de l'extrémité repliée (22) du rebord annulaire du fond (4) et/ou du couvercle (6), le pourtour (8) de ce rebord annulaire étant en retrait par rapport au pourtour (11) du corps tubulaire creux (2).

IPC 1-7

**B65D 8/18**

IPC 8 full level

**B65D 3/14** (2006.01); **B31B 1/60** (2006.01); **B31B 50/00** (2017.01); **B65D 3/04** (2006.01); **B65D 3/12** (2006.01); **B65D 8/18** (2006.01);  
**B65D 8/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65D 15/06** (2013.01)

Citation (search report)

- FR 2473994 A1 19810724 - OWENS ILLINOIS INC [US]
- US 4270475 A 19810602 - FLETCHER WADE D, et al
- FR 2320867 A1 19770311 - AMERICAN CAN CO [US]
- US 2986319 A 19610530 - BIERMAN CLARENCE R, et al
- US 2362846 A 19441114 - O'BRIEN FRANK J
- US 3580464 A 19710525 - GRIFFITH EDWIN D
- GB 1124636 A 19680821 - HESSER AG MASCHF
- US 3774560 A 19731127 - HARTZ T
- US 2306255 A 19421222 - SCOTT HARRY A
- WO 7901113 A1 19791213 - NORTON SIMON INC [US], et al

Cited by

FR2716175A1; WO0240192A1; US6533517B1; US6846143B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0108701 A1 19840516; EP 0108701 B1 19860604;** AT E20224 T1 19860615; DE 3363950 D1 19860710; FR 2535684 A1 19840511;  
FR 2535684 B1 19851206; JP H0236458 B2 19900817; JP S59103835 A 19840615

DOCDB simple family (application)

**EP 83440052 A 19831019;** AT 83440052 T 19831019; DE 3363950 T 19831019; FR 8218837 A 19821108; JP 20763883 A 19831107