

Title (en)
Method for the production of a fragmentation device.

Title (de)
Verfahren zur Herstellung eines Splitterkörpers.

Title (fr)
Procédé de fabrication d'un corps d'éclats.

Publication
EP 0108741 A1 19840516 (DE)

Application
EP 83890176 A 19831010

Priority
AT 375582 A 19821011

Abstract (en)
1. A method of manufacturing a fragmentation body, according to which a preformed internal body (1) is introduced into a hollow body (4), which forms in particular the projectile casing, and the interspace (9) thus formed is at least partially filled with the desired amount of shrapnel (10, 11, 12) and the internal body (1) is expanded in the radial direction and surrounds at least partially the shrapnel (10, 11, 12) lying adjacent to the internal body (1), characterised in that the internal body (1), which is tapered at least at one end and in particular at both ends, is introduced into the hollow body (4), whereupon the hollow body (4) is deformed according to the interspace desired and the interspace (9) is filled up with shrapnel (10, 11, 12), after which the internal body (1) is expanded in the radial direction, in particular using a pressure medium, and if necessary with an axial compressive force being applied at the same time.

Abstract (de)
Es wird ein Verfahren zur Herstellung eines Splitterkörpers vorgeschlagen, wobei ein vorgeformter Innenkörper (1) in einen, insbesondere den Geschoßmantel bildenden Hohlkörper (4) eingebracht und zumindest teilweise der so gebildete Zwischenraum (9) mit der erwünschten Menge an Splitter (10, 11, 12) gefüllt wird und der Innenkörper (1) in radialer Richtung expandiert wird und die am Innenkörper (1) anliegenden Splitter (10, 11, 12) zumindest teilweise umgibt und der zumindest an einem Ende, insbesondere an beiden Enden verjüngte Innenkörper (1) in den Hohlkörper (4) eingebracht wird, worauf dieser entsprechend dem erwünschten Zwischenraum verformt und der Zwischenraum (9) mit den Splittern (10, 11, 12) ausgefüllt wird, wonach der Innenkörper (1) in radialer Richtung, insbesondere mit einem Druckmedium, gegebenenfalls unter gleichzeitiger axialer Stauchung expandiert wird.

IPC 1-7
F42B 13/48

IPC 8 full level
F42B 12/32 (2006.01)

CPC (source: EP)
F42B 12/32 (2013.01)

Citation (search report)
• CH 543064 A 19731015 - OERLIKON BUEHRLE AG [CH]
• EP 0012323 A1 19800625 - DIEHL GMBH & CO [DE]
• EP 0012322 A1 19800625 - DIEHL GMBH & CO [DE]
• DE 2129196 B2 19750403

Cited by
GB2179125A; GB2179125B; US5979332A; SG82583A1; DE3822375A1; SE2100078A1; SE545386C2; US7127995B2; US7066093B2; WO0203015A1; WO0203017A1; EP0253058B1; WO2022245264A1

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0108741 A1 19840516; EP 0108741 B1 19870408; AT 382236 B 19870126; AT A375582 A 19860615; DE 3370859 D1 19870514; GR 78674 B 19840927

DOCDB simple family (application)
EP 83890176 A 19831010; AT 375582 A 19821011; DE 3370859 T 19831010; GR 830172275 A 19830823