

Title (en)

Open-ended mould for a continuous-casting plant.

Title (de)

Durchlaufkokille für eine Stranggiessanlage.

Title (fr)

Lingotière à extrémités ouvertes pour une installation de coulée continue.

Publication

EP 0108744 A2 19840516 (DE)

Application

EP 83890186 A 19831020

Priority

- AT 132083 A 19830413
- AT 402382 A 19821104

Abstract (en)

[origin: ES285000U] A continuous mold for a continuous casting plant comprises inner walls made from copper and/or an alloy of copper and a wear resistant and abrasion resistant layer disposed on the copper and/or copper alloy on the inner exposed side of the mold. The layer covers at most two fifths of the total surface of a side wall and reaches from the output end of the mold up to about one third of the length of the mold at the center of the respect side of the mold. The wear resistant layer reaches in the area of the inner edges of the mold from the output end of the continuous mold to at least about the same level as the layer at the center of the respective side wall and up to the input end of the mold. The wear resistant layer can be provided as an open net like a grid or as a grate on the inner wall of the continuous mold with the surface areas in the open parts in between being formed by copper and/or a copper alloy. The geometrical construction of the wear resistant layer allows to employ wear resistant layers of substantial thickness without interfering with the heat transfer to the mold.

Abstract (de)

Bei einer Durchlaufkokille für eine Stranggießanlage mit Innenwänden (1) aus Kupfer oder einer Kupferlegierung sind die Innenwände (1) an ihrer dem Kokillenhohlraum zugekehrten Seite mit einer verschleißfesten Schicht (4) versehen. Um trotz einer verhältnismäßig dick aufbringbaren verschleißfesten Schicht (4) den Wärmeübergang vom Strang zur Kokille gegenüber einer unbeschichtete Innenwände aufweisenden Kokille nur äußerst geringfügig herabzusetzen, erstreckt sich die verschleißfeste Schicht (4) vom Auslaufende (15) der Kokille bis maximal über ein Drittel der Länge (7) der Kokille im Mittenbereich (6) der Innenwände (1) und in den die Kanten des Stranges stützenden Seitenbereichen (8, 9) der Innenwände (1) über mindestens die Länge (5) der verschleißfesten Schicht (4) im Mittenbereich (6) bis maximal über die gesamte Länge (7) der Kokille.

IPC 1-7

B22D 11/04

IPC 8 full level

B22D 11/059 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/059 (2013.01 - EP US)

Cited by

GB2166377A; DE102018208558A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0108744 A2 19840516; EP 0108744 A3 19850911; EP 0108744 B1 19880817; CA 1238762 A 19880705; DE 3377700 D1 19880922; ES 285000 U 19850901; ES 285000 Y 19860501; US 4589468 A 19860520

DOCDB simple family (application)

EP 83890186 A 19831020; CA 440382 A 19831103; DE 3377700 T 19831020; ES 285000 U 19831103; US 54772083 A 19831101