

Title (en)
DEVICE FOR MOVING OBJECTS.

Title (de)
FÖRDERVORRICHTUNG FÜR GEGENSTÄNDE.

Title (fr)
DISPOSITIF DE MISE EN MOUVEMENT D'OBJETS.

Publication
EP 0109399 A1 19840530 (FR)

Application
EP 83900830 A 19830314

Priority
CH 152182 A 19820312

Abstract (en)
[origin: WO8303240A1] When objects (O) and/or object containers (O) must be moved generally for selecting, positioning or retrieving each object, they are organized into two packets or stacks (I and II) which are parallel and similar, and the selection is carried out by mutually displacing the two packets over a space corresponding to the span between one object (O) and the following one and by transferring to both ends of the stacks (I and II) the object or container projecting upwardly from a packet (I) to the other packet (II) and an object projecting downwardly from a packet (II) to the packet (I) substantially by reversing the projection condition in order to restore the symmetrical condition of both packets (I) and (II) with rigorously rectangular displacement and rotation. The hoisting and the lowering of the packets (I and II) of objects is actuated by means of screws (from V1 to V8) and the displacement from a packet to the other is actuated by means of carriages (6-64 and 7, 7', 77, 77'). The motion of the screws and the carriages in the exact consecutive sequence are controlled by means of Maltese cross devices (3, 30', 5, 55, 4', 4", 5', 5", 55").

Abstract (fr)
Quant on doit mettre en mouvement des objets (0) et/ou des conteneurs (0) d'objets généralement pour la sélection, mise en place ou récupération de chaque objet, ils sont organisés en deux paquets ou piles (I et II), parallèles et semblables et la sélection a lieu en déplaçant réciproquement, mutuellement les deux paquets, l'un par rapport à l'autre d'un espace correspondant à l'emplacement entre un objet (0) et l'autre et en passant aux deux extrémités des piles (I et II) l'objet ou conteneur faisant saillie supérieurement d'un paquet (I) à l'autre paquet (II) et un objet faisant saillie inférieurement d'un paquet (II) au paquet (I) substantiellement en renversant la condition de saillie pour rétablir la condition symétrique des deux paquets (I) et (II) avec mouvement et rotation rigoureusement rectangulaires. Le soulèvement et l'abaissement des paquets (I et II) des objets a lieu par l'intermédiaire de vis (de V1 à V8) et le déplacement d'un paquet à l'autre a lieu par l'intermédiaire de chariots (6-64 et 7, 7', 77, 77'). Les mouvements aux vis et aux chariots dans l'exacte intermittence consécutive se produisent par l'intermédiaire de dispositifs à croix de Malte (3, 30', 5, 55, 4', 4", 5', 5", 55").

IPC 1-7
B65G 1/127

IPC 8 full level
B65G 33/06 (2006.01); **B65G 1/127** (2006.01); **F16H 25/20** (2006.01); **G11B 15/68** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65G 1/127 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8303240 A1 19830929; AU 1333883 A 19831024; EP 0109399 A1 19840530; IT 1213296 B 19891214; IT 8486215 A0 19840820;
JP S59500760 A 19840504

DOCDB simple family (application)
CH 8300032 W 19830314; AU 1333883 A 19830314; EP 83900830 A 19830314; IT 8621584 A 19840820; JP 50091083 A 19830314