

Title (en)

Loom having a gripper shuttle circulating in a closed circuit.

Title (de)

Flachwebmaschine mit auf geschlossener Bahn umlaufendem Greiferschützen.

Title (fr)

Métier à tisser à plat avec une navette à pince circulant dans un circuit fermé.

Publication

EP 0109607 A1 19840530 (DE)

Application

EP 83111162 A 19831108

Priority

- DE 3242121 A 19821113
- DE 3325294 A 19830713

Abstract (en)

1. A loom for weaving flat fabric provided with gripper shuttles advancing along an endless path consisting of the path section in the shed along the reed, the opposing return path section and the arcuate return path sections connecting them, which gripper shuttle is engaged before the entry into the shed by a delivering means moving at least at the moment of the delivery of the shuttle into the shed with constant shed entrance speed, comprising within the shuttle path in front of the delivering means an apparatus controlling the arrival time of the shuttle at that delivering means and further comprising an indexing means having a controlling influence on the controlling means and delivering thereto signals related to a loom-rhythm, wherein the delivering means occupies practically the whole path curvature in front of the shed entry and the controlling means occupies most of the return path section, characterized in that at least part of the return path section (13; 113, 113a, 113b, 113c) positioned between the return curves has the configuration of a curve or is provided with curved pieces at the beginning and/or end of the straight-lined connection of the return path curves and that the controlling means (15, 115) extend essentially over the return path section (13; 113, 113a, 113b, 113c) and engage as conveyor belt the path curve or -curves of the return path sections (13; 113, 113a, 113b, 113c).

Abstract (de)

Bei einer Flachwebmaschine, die vorzugsweise für die Herstellung von Sieben und Filzen für Papiermaschinen und dergleichen verwendet wird, läuft auf geschlossener Bahn (11, 12, 13, 14) ein Greiferschützen (16) um, der vor dem Eintritt in das Fach (11) von einer sich wenigstens im Augenblick der Abgabe des Schützens in das Fach mit konstanter Facheintrittsgeschwindigkeit bewegendem Einschubvorrichtung (18) erfaßt ist, während sich in der Schützenbahn vor der Einschubvorrichtung (18) eine den Ankunftszeitpunkt des Schützens an dieser steuernde Vorrichtung (15, 17, 22, 21a-c) befindet, und eine Taktgabevorrichtung für einen steuernden Einfluß auf die steuernde Vorrichtung auf den Webmaschinenrhythmus bezogene Signale abgibt. Eine Einschubvorrichtung (18) nimmt praktisch den gesamten Bahnbogen (14) vor dem Facheintritt ein, während die steuernde Vorrichtung einen überwiegenden Teil des Rücklaufbahnabschnittes (13) umfaßt. Zur Laufstabilisierung des Schützens während des Fachdurchlaufes sind am Schützen Führungselemente und am Webeblatt sich über dessen gesamte Länge erstreckene Führungsstützen als Gegenstücke für die Führungselemente am Schützen (16) angeordnet, wodurch eine Schützen-Zwangsführung erreicht wird.

IPC 1-7

D03D 47/24; **D03D 49/66**

IPC 8 full level

D03D 47/24 (2006.01); **D03D 49/66** (2006.01)

CPC (source: EP)

D03D 47/24 (2013.01); **D03D 49/66** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 2406014 A1 19790511 - MOESSINGER SA [CH]
- [A] DE 1941893 A1 19710304 - MOESSINGER SA
- [A] FR 2421971 A2 19791102 - MOESSINGER SA [CH]
- [A] FR 1273563 A 19611013
- [AD] DE 1535561 B1 19700723 - OBERDORFER METALLTUCHFABRIK F
- [A] DE 679808 C 19390816 - SULZER AG
- [A] DE 1801043 A1 19691106 - SULZER AG
- [A] FR 357511 A
- [A] FR 782654 A 19350608

Cited by

EP4108819A1; FR2609729A1; BE1001380A4; EP0557723A1; BE1029528B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0109607 A1 19840530; **EP 0109607 B1 19860924**; DE 3366477 D1 19861030

DOCDB simple family (application)

EP 83111162 A 19831108; DE 3366477 T 19831108