

Title (en)

Apparatus for moving coke oven doors into a horizontal position and turning them for maintenance and repair purposes.

Title (de)

Vorrichtung zum Umlegen und Drehen von Koksofentüren zum Zwecke der Wartung und Reparatur.

Title (fr)

Dispositif pour amener à la position horizontale et faire pivoter des portes de fours à coke pour le maintien et la réparation.

Publication

EP 0110419 A2 19840613 (DE)

Application

EP 83112120 A 19831202

Priority

DE 3245138 A 19821207

Abstract (en)

[origin: US4620828A] The invention relates to a device for tilting and turning coke-oven doors for the purpose of maintenance and repair. It comprises a door-receiving support frame with upper guide rollers, which are guided in a guide rig having parallel rail pairs. At the lower end of the support frame a firmly connected drive device engages, which is movable on a raised horizontal rail track. The drive device pulls the support frame from the vertical into the horizontal position and pushes it back into the vertical position. The guide rig includes a vertical part and an inwardly extending part contiguous thereto. The center between the guide rig on the coke side and the guide rig on the machine side is interrupted. The rail pairs end at the bottom in sturdy stops for the guide roller. The invention is thus an accident proof tilting device, with sufficient space for repair purposes being available on the working platform.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Umlegen und Drehen von Koksofentüren zum Zwecke der Wartung und Reparatur. Sie besteht im wesentlichen aus einem die Tür aufnehmenden Tragrahmen (21) mit oberen Führungsrollen (22), die in einem aus parallelen Schienenpaaren bestehenden Führungsgestell (30, 32) geführt sind. Am unteren Ende des Tragrahmens greift eine fest verbundene Antriebsvorrichtung an, die auf einer hochgelegenen waagerechten Schienenfahrbahn verfahrbar ist. Die Antriebsvorrichtung zieht den Tragrahmen aus der senkrechten in die waagerechte Stellung und schiebt ihn wieder zurück in die senkrechte Stellung. Das Führungsgestell besteht nur aus einem senkrechten (30) und einem unten daran anschließenden schräg nach innen verlaufenden Teil (32). In der Mitte zwischen dem Führungsgestell auf der Koksseite und dem Führungsgestell auf der Maschinenseite ist dieses unterbrochen. Die Schienenpaare (33) enden unten in stabilen Stopps (34) für die Führungsrolle (22). Die Erfindung wird auf diese Weise eine unfallsichere Umlegevorrichtung, wobei auf der Arbeitsbühne genügend Platz für Reparaturzwecke zur Verfügung steht.

IPC 1-7

C10B 25/14

IPC 8 full level

C10B 25/14 (2006.01)

CPC (source: EP US)

C10B 25/14 (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR IT LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0110419 A2 19840613; EP 0110419 A3 19860219; EP 0110419 B1 19880518; DE 3245138 A1 19840607; DE 3245138 C2 19870702; DE 3376659 D1 19880623; US 4620828 A 19861104

DOCDB simple family (application)

EP 83112120 A 19831202; DE 3245138 A 19821207; DE 3376659 T 19831202; US 55791183 A 19831205