

Title (en)

Device for wrapping articles with a plastic sheet or the like.

Title (de)

Vorrichtung zum Umhüllen von Gegenständen mit einer Folie aus Kunststoff oder dergl.

Title (fr)

Dispositif d'enveloppement d'articles avec une feuille en matière plastique ou similaire.

Publication

EP 0111210 A1 19840620 (DE)

Application

EP 83111686 A 19831123

Priority

DE 3245156 A 19821207

Abstract (en)

[origin: US4563860A] An apparatus for enveloping and packaging widely varying articles has a conveyor belt, to whose starting area are preferably supplied two foil webs, between which foils are located the articles to be packaged. Both between the articles and laterally, welds are produced by welding members, which are arranged on a three-dimensional frame. The frame with the welding members can be moved up and down by a first crank drive (eccentric disk), in order to bring about the actual welding, which welding not only ensures the formation of a joint, but also constitutes a separation weld. The welding members are connected to the three-dimensional frame by a slide, which can be moved backwards and forwards in the conveyor feed direction and, in opposition to the feed direction of the conveyor belt on the frame, by a second crank drive (essentially formed by a crank web, a link and a connecting rod). This latter movement ensures a synchronous movement of the welding members with the foils and articles during the welding process. The two crank drives are jointly driven and the conveyor belt moves somewhat faster than the speed at which the foils are supplied, in order to further increase the separation of the individual packs produced by the separation weld. The apparatus operates continuously, i.e. without interruption, there being no stopping of the conveyor belt during welding.

Abstract (de)

Die Vorrichtung zum Umhüllen und Verpacken der unterschiedlichsten Gegenstände K weist ein Förderband 11 auf, an dessen Anfang vorzugsweise zwei Folienbahnen 4 und 5 zugeführt werden, zwischen denen die zu verpackenden Gegenstände liegen. Zwischen den Gegenständen und seitlich werden Schweißnähte durch Schweißbalken 16, 17 erzeugt, die an einem räumlichen Rahmen angeordnet sind, der durch einen ersten Kurbeltrieb (Exzentrerscheibe 25) auf- und abbewegbar ist, um die eigentliche Schweißung durchzuführen, die nicht nur für eine Verbindung sorgt, sondern auch eine Trennschweißung ist. Die Schweißbalken 16, 17 sind mit dem räumlichen Rahmen durch einen Schlitten 13, 14 verbunden, der in Förderrichtung und gegen die Förderrichtung des Förderbandes an dem Rahmen durch einen zweiten Kurbeltrieb (im wesentlichen gebildet durch eine Kurbelscheibe 31, eine Kulissee 28 und ein Pleuel 27) vor und zurückschiebbar ist. Hierdurch wird für eine synchrone Bewegung der Schweißbalken während des Schweißvorganges mit den Folien und den Gegenständen gesorgt. Die beiden Kurbeltriebe werden gemeinsam angetrieben. Das Förderband 11 läuft etwas schneller als die Folien zugeführt werden, um die durch die Trennschweißung erzeugte Trennung der einzelnen Pakete noch zu vergrößern. Die Vorrichtung arbeitet kontinuierlich, d.h. eine Unterbrechung, d.h. ein Stillstand des Förderbandes während des Schweißens, erfolgt nicht.

IPC 1-7

B65B 51/30; **B65B 61/06**

IPC 8 full level

B65B 51/30 (2006.01); **B65B 61/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 51/30 (2013.01 - EP US); **B65B 61/06** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1313** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] US 4141196 A 19790227 - BLANDING KENNETH R
- [Y] US RE29043 E 19761123
- [A] US 3564810 A 19710223 - FALETTI FRED J, et al
- [Y] FR 1331077 A 19630628 - GRAM BRDR AS
- [A] DE 2025505 A1 19710211

Cited by

GB2168922A; CN109606847A; DE102012103352B4; CN108945636A; EP0537844A1; US5285621A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0111210 A1 19840620; **EP 0111210 B1 19861029**; CA 1245541 A 19881129; DE 3367190 D1 19861204; US 4563860 A 19860114

DOCDB simple family (application)

EP 83111686 A 19831123; CA 442513 A 19831202; DE 3367190 T 19831123; US 55885983 A 19831207