

## Title (en)

Method for packing tubular bags in boxes, and device for carrying out the method.

## Title (de)

Verfahren zum Abpacken von Schlauchbeuteln in Schachteln, sowie Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

## Title (fr)

Procédé d'emballage de sachets tubulaires dans des boîtes, et un dispositif pour la mise en oeuvre du procédé.

## Publication

**EP 0111446 A1 19840620 (DE)**

## Application

**EP 83810549 A 19831123**

## Priority

CH 713382 A 19821208

## Abstract (en)

[origin: ES8500168A1] The present invention is directed to a method and apparatus for packing tubular bags into boxes by machinery. The tubular bags to be packed are conveyed over various conveyor belts to a positioning belt and from the positioning belt to a positioning table. Layers of tubular bags are then moved onto a rake-like main base that is lowered in a stepwise fashion to receive consecutive layers of tubular bags. When the desired number of tubular bag layers is positioned on the main base, the main base is lowered to deposit the tubular bags onto an intermediate base which together with side walls makes up an intermediate container. Once the intermediate container is in a lower position, a box is pushed over the intermediate container and the intermediate container is swung through a 90 DEG arc onto a conveyor belt. The intermediate container is then removed from the box and by this process the tubular bags which were previously in the intermediate container are transferred into the box. The intermediate container then swings back to its lower position.

## Abstract (de)

Es war bisher lediglich möglich Schlauchbeutel manuell in Schachteln abzupacken. Erfindungsgemäss wird ein Verfahren, sowie eine Vorrichtung geschaffen, diese Tätigkeit maschinell durchzuführen. Die abzapackenden Schlauchbeutel werden über verschiedene Förderbänder, einem Positionierband und Positioniertisch, jeweils lagenweise auf einen schrittweise absenkbaren, rechenartigen Hauptboden (23) gefördert. Ist die gewünschte Zahl Schlauchbeutel-Lagen auf dem Hauptboden (23) senkt sich dieser ab und legt den Inhalt in ein Zwischenbehältnis am Zwischenboden (27) mit Seitenwänden (28) ab. In einer unteren Endposition (27', 28') wird über das Zwischenbehältnis eine Schachtel geschoben und die Schachtel mit Zwischenbehältnis um 90° geschwenkt auf ein Förderband abgestellt, das Zwischenbehältnis aus der Schachtel gezogen, wobei die Schlauchbeutel in der Schachtel verbleiben und das Zwischenbehältnis wieder in seine untere Position (27', 28') zurück geschwenkt.

## IPC 1-7

**B65B 5/06; B65B 35/50**

## IPC 8 full level

**B65B 5/10** (2006.01); **B65B 5/06** (2006.01); **B65B 35/50** (2006.01)

## CPC (source: EP KR US)

**B65B 5/061** (2013.01 - EP US); **B65B 11/00** (2013.01 - KR); **B65B 35/50** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- US 3745740 A 19730717 - WILLIAMS T
- US 3748797 A 19730731 - DEINES D
- CH 337442 A 19590331 - SAPAL PLIEUSES AUTOMATIQUES [CH]

## Cited by

EP0302543A1; CN116022410A; CN106379595A; EP0698551A1; EP0798210A1; DE19838076A1; GB2340808B; DE19838076B4; US6397567B1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT LU NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0111446 A1 19840620; EP 0111446 B1 19861230**; AT E24450 T1 19870115; BR 8306700 A 19840717; CA 1203784 A 19860429; CH 658632 A5 19861128; DE 3368571 D1 19870205; ES 527747 A0 19841101; ES 8500168 A1 19841101; JP H0541482 B2 19930623; JP S59134107 A 19840801; KR 840006949 A 19841204; MX 158495 A 19890207; PT 77784 A 19840101; PT 77784 B 19860319; US 4537008 A 19850827

## DOCDB simple family (application)

**EP 83810549 A 19831123**; AT 83810549 T 19831123; BR 8306700 A 19831206; CA 442697 A 19831207; CH 713382 A 19821208; DE 3368571 T 19831123; ES 527747 A 19831202; JP 22923083 A 19831206; KR 830005758 A 19831205; MX 19963583 A 19831206; PT 7778483 A 19831206; US 55679483 A 19831201