

Title (en)

Live roller feed bed in front of cooling beds for transferring rolling stock lengths arriving one after the other.

Title (de)

Auflaufrollgang vor Kühlbetten zum Überleiten von nacheinander auflaufenden Walzguteillängen.

Title (fr)

Train de rouleaux d'accès devant refroidisseur pour transférer des pièces de matière à laminier arrivant l'une après l'autre.

Publication

EP 0113039 A2 19840711 (DE)

Application

EP 83111808 A 19831125

Priority

DE 3244766 A 19821203

Abstract (en)

[origin: US4554813A] Device to separate without gaps the trailing end of a leading individual length of rolled stock and the leading end of a following length, which are parted from a rolled billet by cross-cutting shears, in the live-roller feed bed upstream of cooling beds, comprises a separate trough section disposed downstream of a switch in the form of a separating diverter subdivided into two parallel longitudinal sections, one with a fixed trough section and one vertically displaceable trough section which forms a depressed portion at a lower level. The switch and the trough section are jointly displaceable in the same direction transversely to the conveying direction in a horizontal plane by a displacement device in such a way that the leading end passes over the trough section in a curved path directed in an inclined manner towards the outer lateral wall of the fixed trough section and after the switch has been shifted the trailing end of the length is drawn in through the trough section disposed at a lower level and forming a depressed portion avoiding lashing of the trailing end of the length discharged from the switch and resultant surface damage even at high run-up speeds.

Abstract (de)

Zum lückenlosen Trennen von dem Schwanzende einer vorlaufenden Walzguteillänge (T) von dem Kopfende einer nachlaufenden Teillänge (T), die im Auflaufrollgang vor Kühlbetten (K) mittels einer Teilschere (S) von einem Walzstrange (W) abgetrennt werden, wird einer als Trennweiche ausgebildeten Weiche (5) ein getrennter Rinnenabschnitt (8) nachgeordnet. Dieser ist in zwei parallele Längsabschnitte, - einen mit festem Rinnenabschnitt (8a) und einen heb- und senkbaren, eine tiefer liegende Mulde bildenden Rinnenabschnitt (8b) - unterteilt. Die Weiche (5) und der Rinnenabschnitt (8) sind gemeinsam mittels eines Verschiebmittels (6) gleichgerichtet in horizontaler Ebene quer zur Förderrichtung (R) derart verschiebbar, daß das Kopfende auf einer geneigt gegen die äußere Seitenwand des Rinnenabschnittes (8a) gerichteten bogenförmigen Bahn den Rinnenabschnitt (8a) überläuft und das Schwanzende der Teillänge (T) nach Umsteuern der Weiche (5) durch den tiefer liegenden, eine Mulde bildenden Rinnenabschnitt (8b) eingezogen wird, der auch bei höheren Auflaufgeschwindigkeiten ein Peitschen des aus der Weiche (5) auslaufenden Schwanzendes der Teillänge (T) sowie Oberflächen-beeinträchtigungen vermeidet.

IPC 1-7

B21B 43/00

IPC 8 full level

B21B 39/12 (2006.01); **B21B 43/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21B 43/00 (2013.01 - EP US); **Y10T 83/2085** (2015.04 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT LU

DOCDB simple family (publication)

EP 0113039 A2 19840711; **EP 0113039 A3 19840926**; **EP 0113039 B1 19861112**; AT E23460 T1 19861115; DE 3244766 A1 19840607; DE 3367537 D1 19870102; JP H0344847 B2 19910709; JP S59110415 A 19840626; US 4554813 A 19851126

DOCDB simple family (application)

EP 83111808 A 19831125; AT 83111808 T 19831125; DE 3244766 A 19821203; DE 3367537 T 19831125; JP 22710983 A 19831202; US 55783883 A 19831205