

Title (en)

Thread feeding device for stocking knitting machines for making a heel pocket in continuous motion.

Title (de)

Fadenzuführvorrichtung für Strumpfstrickmaschinen zum Formen eines Fersenbeutels in ununterbrochener Bewegung.

Title (fr)

Mécanisme d'alimentation du fil pour machines à bas et similaires pour la formation d'une poche à talon avec mouvement continu.

Publication

EP 0114153 A2 19840725 (FR)

Application

EP 84830008 A 19840112

Priority

IT 930983 A 19830114

Abstract (en)

The guide system for a thread entering a stocking knitting machine having a cylindrical array of needles which rotates constantly and a supplementary thread guide which can skip over selected groups of needles to form the heel of the stocking is complemented by a supplementary concentric array of guide plates backed by an annular cam above the level of the plates alongside the tops of the needles but below the level of the cap through which the filament enters coaxially. The cam is shaped to induce a centripetal movement of the plates to be followed by a centrifugal recoil at appropriate intervals controlled by interruption of the motions of a pair of concentric toothed racks having an intermediate pinion and pins which can be intercepted by deployment of radial check rods. Slows the main array of needles to rotate continuously while causing the amount of thread deployed to be varied to suit the shape of a heel or other modification of the stacking profile so that the circumferential threads do not exhibit excessive residual tension.

Abstract (fr)

Pour alimenter de fil (F) les aiguilles (A) d'une machine circulaire à bas et produits similaires avec le cylindre (51) des aiguilles en rotation continue dans le même sens et avec un guide-fil (98) supplémentaire qui cycliquement dépasse les aiguilles d'un arc d'aiguilles qui forment, sans tension du fil, les rangs de mailles du talon du bas en déposant le fil devant les aiguilles soulevées, on utilise plusieurs platines (59) supplémentaires, disposées au-dessus des platines (55) traditionnelles, une came (61) de commande desdites platines (59) supplémentaires, un guide-fil (98) supplémentaire disposé au-dessous du plateau (92) et alimenté de fil à travers l'arbre (97) creux qui commande la rotation dudit guide-fil (98). Ladite came (61) est, à son tour, actionnée à l'aide de deux secteurs dentés coaxiaux avec un pignon (67) oisif interposé et avec l'intervention de tiges 73-77 lesquelles, interférant avec les correspondants tourillons (71-75) des secteurs dentés (63-65), arrêtent l'un ou l'autre desdits secteurs pour obtenir l'arrêt ou le chevauchement de la came (61). De telle manière le fil (F) fourni par le guide-fil (98) aux aiguilles (A) tricotant le talon du bas excède celui nécessaire au développement de l'arc des aiguilles correspondantes et égale celui nécessaire au développement des mailles tricotées par lesdites aiguilles.

IPC 1-7

D04B 9/56

IPC 8 full level

D04B 9/56 (2006.01); **D04B 15/34** (2006.01)

CPC (source: EP)

D04B 9/56 (2013.01); **D04B 15/34** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0114153 A2 19840725; **EP 0114153 A3 19840829**; **EP 0114153 B1 19870506**; AT E27010 T1 19870515; DE 3463532 D1 19870611; IT 1198504 B 19881221; IT 8309309 A0 19830114; JP H0577776 B2 19931027; JP S6045651 A 19850312

DOCDB simple family (application)

EP 84830008 A 19840112; AT 84830008 T 19840112; DE 3463532 T 19840112; IT 930983 A 19830114; JP 371584 A 19840113