

Title (en)

Method and apparatus for creasing continuous webs.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen von Prägungen auf prägfähigen Warenbahnen sowie Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens.

Title (fr)

Procédé et dispositif de matriçage d'un matériau en bande.

Publication

EP 0114169 A1 19840801 (DE)

Application

EP 83100552 A 19830122

Priority

EP 83100552 A 19830122

Abstract (en)

1. A method of producing stamped or embossed patterns in material webs, especially in paper, cardboard or metal foils, between a stamping cylinder (patrix) and a counter-pressure cylinder (matrix) between which the material web travels within a cylinder printing machine, thereby to become stamped or embossed after the application of the printing inks, wherein the stamping cylinder (1) and the counter-pressure cylinder (2) deform or shape the material web passing through between them, only in the area of the stamped or embossed patterns, and the stamping cylinder (1) effects the shaping unilaterally in the stamping or embossing area, characterized in that the material web (3) is passed through between the stamping and counter-pressure cylinders (1, 2) under a tension as corresponds to the tension for moving the web within the color printing machine, and that, to this effect, the pressure exerted on the travelling material web (3) running between the stamping and counter-pressure cylinders (1, 2) is as most as high as the pressure (applied) between the color printing and/or presser rollers operationally located upstream of the stamping and counter-pressure cylinders.

Abstract (de)

Verfahren zum Herstellen von Prägungen auf prägfähigen Warenbahnen, insbesondere Papier, Karton oder Metallfolien zwischen einer Prägewalze (Vater) und einer Gegendruckwalze (Mutter), zwischen denen die Warenbahn innerhalb einer Walzendruckmaschine durchläuft und so nach der Aufbringung der Druckfarben geprägt wird, wobei die Prägewalze (1) und die Gegendruckwalze (2) die zwischen ihnen durchlaufende Warenbahn (3) nur im Bereich der späteren Prägungen verformen und Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens, wobei das Prägewerk eine Prägewalze (1) aus hartem Material und eine Gegendruckwalze (2) aus einem relativ weichem oder hartem Material aufweist und die Ausnehmungen (4) in der Gegendruckwalze (2) ein größeres oder so großes Volumen aufweisen, als es dem Volumen der Vorsprünge (6) der Prägewalze (1) und dem umzuformenden Material entspricht.

IPC 1-7

B31F 1/10

IPC 8 full level

B41F 19/02 (2006.01); **B31F 1/00** (2006.01); **B31F 1/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

B31F 1/10 (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] FR 41566 E 19330207 - DUVERT ET MATHONNIERE SOC
- [Y] GB 1116762 A 19680612 - RIEGEL PAPER CORP
- [A] US 2687445 A 19540824 - WILSON MERRILL EDWARD
- [A] GB 1039530 A 19660817 - DERITEND ENG CO
- [A] DE 1035665 B 19580807 - SCHROEDER & WAGNER
- [A] US 3403621 A 19681001 - ARTHUR SIMSON WALTER, et al
- [A] US 3626143 A 19711207 - FRY FRANKLIN HORNOR

Cited by

WO2013156256A1; RU2620044C2; US5816996A; EP2705948A1; DE4201288A1; EP2653301A1; EP0679505A1; US5957826A; KR20160127409A; US6478725B1; WO9958321A1; EP2842730A1; WO2015028939A1; DE202013012131U1; US9579924B2; US9636885B2; EP1892096B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0114169 A1 19840801; **EP 0114169 B1 19870616**; AT E27787 T1 19870715; DE 3372083 D1 19870723; JP S59138433 A 19840808; ZA 838656 B 19840829

DOCDB simple family (application)

EP 83100552 A 19830122; AT 83100552 T 19830122; DE 3372083 T 19830122; JP 992384 A 19840123; ZA 838656 A 19831121