

Title (en)
Threading method and device.

Title (de)
Verfahren zum Herstellen von Gewinden und Einrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)
Procédé et dispositif pour la formation de filets.

Publication
EP 0115012 A1 19840808 (DE)

Application
EP 83112747 A 19831217

Priority
DE 3300029 A 19830103

Abstract (en)
[origin: US4592221A] An axial thread roll head is used for producing threads on workpieces, arranged on a rotary disk of a numerically controlled automatic lathe and has two threaded rolls which, after rolling of a thread, are withdrawn in the same direction transversely to a workpiece with constantly retained opposite distance from the workpiece tangentially relative thereto.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Einrichtung zum Herstellen von Gewinden auf Werkstücken (6) mit einem Gewinderollkopf (1) mit zwei Gewinderollen (3, 3'). Bei einem bekannten Verfahren wird der Gewinderollkopf dem Werkstück axial zugeführt und nach dem Rollvorgang werden die Gewinderollen radial vom Werkstück abgeschwenkt. Nach einem axialen Zurückfahren wird der Gewinderollkopf wieder geschlossen. Unter Anwendung eines NC- oder CNC- Drehautomaten mit einer Revolverscheibe für die Aufnahme eines Gewinderollkopfes (1) bedarf es eines erheblichen mechanischen Aufwandes, nach dem radialen Ausschwenken der Gewinderollen den Gewinderollkopf wieder zu schließen. Um diesen mechanischen Aufwand zu vermeiden, sieht die Erfindung vor, daß die Gewinderollen (3, 3') nach dem Rollen des Gewindes unter Verwendung eines Axialgewinderollkopfes (1) quer zum Werkstück (6) unter gleichbleibendem gegenseitigen Abstand von dem Werkstück (6) tangential abgezogen werden. Die Zustellung des Gewinderollkopfes (1) kann dabei sowohl in axialer Richtung wie auch in radialer Richtung erfolgen.

IPC 1-7
B21H 3/04

IPC 8 full level
B21H 3/04 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21H 3/044 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] FR 862871 A 19410318 - WOLSELEY MOTORS LTD
• [A] US 2704950 A 19550329 - SCOTT ELMER T

Cited by
CN103691856A; US8783080B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0115012 A1 19840808; EP 0115012 B1 19860604; AT E2020 T1 19860615; DE 3300029 A1 19840705; DE 3363970 D1 19860710; US 4592221 A 19860603

DOCDB simple family (application)
EP 83112747 A 19831217; AT 83112747 T 19831217; DE 3300029 A 19830103; DE 3363970 T 19831217; US 56778584 A 19840103