

Title (en)

Accessory device for machine vices.

Title (de)

Zusatzvorrichtung für Maschinenschraubstöcke.

Title (fr)

Dispositif accessoire pour étaux de machine-outil.

Publication

EP 0115474 A2 19840808 (DE)

Application

EP 84810047 A 19840126

Priority

- CH 54783 A 19830201
- CH 457683 A 19830823

Abstract (en)

1. Additional device for a machine vice (50) provided with two clamping jaws (12, 13), said device comprising sealed pressure members (40, 45, 45a - 45d) acting in piston-like manner in a casing block (30, 30a - 30d) and which are automatically adjustable in the latter with respect to the workpiece to be fixed counter to the restoring force of a displaceable hydraulic fluid, characterized in that the individual pressure member (40, 45, 45a - 45d) is constructed in one piece and square or rectangular with rounded corners in profile cross-section and is displaceably guided in a chamber (36, 37, 37') of casing block (30, 30a - 30d) constructed corresponding to the pressure member profile cross-section, the clamping surface (42, 47, 47a - 47d) facing the workpiece (25) to be fixed is constructed corresponding to the pressure member profile cross-section and is larger than the remaining casing block surface surrounding the individual pressure members, the circumference of the individual pressure member (40, 45, 45a - 45d) is sealed in the chamber (36, 37, 37') with a packing (41, 46) inserted in a slot (48) and for obtaining an optimum, sealing pressing effect the slot depth (t2) in the vicinity of the rounded corners (R) is somewhat less than the slot depth (t1) on the facing straight sides of the individual pressure member (40, 45, 45a - 45d).

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Zusatzvorrichtung für einen Maschinenschraubstock (50) zum Einspannen von spanabhebend zu bearbeitenden Werkstücken (20). Jede Zusatzvorrichtung (25,60) umfasst einen oder mehrere mit Kammern (36,37,37') versehene Gehäuseblöcke (30,30a-30d), wobei in jeder Kammer ein kolbenartig wirkender, abgedichteter Druckkörper (40,45,45a-45d) verschiebbar geführt ist. Bei der einen Variante stehen die Kammern (37') der Gehäuseblöcke (30a-30d) über eine Rohrleitung (65) miteinander in Wirkverbindung. Bei unterschiedlich breiten Werkstücken wird durch den Anpressdruck gegen die entsprechende Klemmfläche (42,47,47a-47d) des zuerst beaufschlagten Druckkörpers (40,45,45a-45d) durch die Verlagerung der Hydraulik-Flüssigkeit der folgende Druckkörper gegen das die geringere Spannbreite aufweisende Werkstück gepresst.

IPC 1-7

B25B 1/24; B25B 1/20

IPC 8 full level

B25B 1/24 (2006.01)

CPC (source: EP)

B25B 1/2421 (2013.01)

Cited by

EP0507040A1; FR2768956A1; CN108406630A; DE19954369A1; CN104440293A; US6345816B1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0115474 A2 19840808; EP 0115474 A3 19840905; EP 0115474 B1 19861008; DE 3460885 D1 19861113

DOCDB simple family (application)

EP 84810047 A 19840126; DE 3460885 T 19840126