

Title (en)

SYSTEM FOR STORING ELONGATE PARTS AND KEEPING THEM AT DISPOSAL.

Title (de)

LAGER- UND BEREITSTELLUNGSSYSTEM FÜR LANGGUT.

Title (fr)

INSTALLATION D'EMMAGASINAGE ET DE MISE A DISPOSITION POUR PIECES ALLONGEES.

Publication

EP 0116075 A1 19840822 (DE)

Application

EP 83902639 A 19830813

Priority

DE 3230084 A 19820813

Abstract (en)

[origin: WO8400739A1] In order to rapidly place at disposal elongate parts stored in shelvings with cantilever arms, a pallet (21) is used which is comprised of a rear wall (211), front walls (212, 212') and of a bottom consisting of cantilever arms (213). In the seizing position of the parts, the pallet (21) is placed (21') in a shelving (11) arranged on a front wall of the magazine and, the cantilever arms (61, 62) are placed under said pallet and before said front wall so that those arms may lift the material (31) from the bottom of the pallet (213) to put it again in front of the magazine, the cantilever arms (61, 62) in their new lowerable position being aligned on a roller table (71) on which the material (31') is further transported. By providing a multi-stage device (46, 47) to lift the pallets and a transelevator (41) capable of storing the pallets, it is possible to save time to place the pallets (21) in their seizing position.

Abstract (fr)

Pour la mise à disposition rapide des pièces allongées emmagasinées dans des rayonnages avec bras en porte-à-faux, on utilise une palette (21) composée d'une paroi arrière (211), de parois frontales (212, 212') et d'un fond constitué par les bras en porte-à-faux (213). Dans la position de prélèvement des pièces la palette (21) est placée (21') dans un rayonnage (11) disposé sur une paroi frontale du magasin et sous cette palette et devant cette paroi frontale se placent les bras en porte-à-faux (61, 62) qui soulèvent le matériel (31) du fond de la palette (213) et le placent à nouveau devant le magasin, les bras en porte-à-faux (61, 62) dans leur position à nouveau abaissable, étant alignés sur une table à rouleaux (71) sur laquelle le matériel (31') est transporté plus loin. En prévoyant un dispositif à plusieurs étages de soulèvement (46, 47) des palettes et un transélévateur (41) à même d'emmagasiner des palettes on peut épargner du temps pour placer les palettes (21) dans leur position de prélèvement.

IPC 1-7

B65G 1/04

IPC 8 full level

B65G 1/04 (2006.01)

CPC (source: EP SE)

B65G 1/0442 (2013.01 - EP SE)

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR

DOCDB simple family (publication)

WO 8400739 A1 19840301; EP 0116075 A1 19840822; SE 8402062 D0 19840413; SE 8402062 L 19840413

DOCDB simple family (application)

DE 8300140 W 19830813; EP 83902639 A 19830813; SE 8402062 A 19840413