

## Title (en)

Method and apparatus for compression-moulding profiles of constant section from organic particles.

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Formpressen von Profilen konstanten Querschnitts aus pflanzlichen Kleinteilen.

## Title (fr)

Procédé et installation pour le moulage par compression de profilés à section constante en particules végétales.

## Publication

**EP 0118072 A1 19840912 (DE)**

## Application

**EP 84101754 A 19840220**

## Priority

DE 3307557 A 19830303

## Abstract (en)

[origin: WO8403472A1] The compression molding of profiles (15) of bars, profiled elements or the like from small pieces of vegetable materials mixed with a binder was not profitable since the relatively short compression time was confronted to the disproportionately long hardening time. To improve the efficiency, it has been provided to displace the finished profile or the like, compressed between press jaws (3 to 6) along its longitudinal axis to a hardening device. The press jaws (3 to 6) are then set back in place by the press, the hardened profile (15) being ejected after loosening the press jaws (3 to 6). In a rhythmized working process, the work steps may be readily provided one after the other.

## Abstract (de)

Das Formpressen von Profilen (15), Riegeln, Formkörpern, oder dergleichen aus mit Bindemitteln vermischten pflanzlichen Kleinteilen war deswegen unwirtschaftlich, weil die verhältnismäßig kurze Preßzeit von der unverhältnismäßig langen Aushärtezeit überlagert wurde. Um diesen schlechten Wirkungsgrad ganz wesentlich zu verbessern, schlägt die Erfindung vor, das fertig gepreßte Profil (15) oder dergleichen entlang seiner Längsachse einer Aushärtevorrichtung zuzuführen, wobei aber die Profile (15) zwischen ihren Preßbacken (3 bis 6) eingespannt bleiben sollen. Die Preßbacken (3 bis 6) werden alsdann mit dem ausgehärteten Profil (15) wieder rückwärts durch die Presse bewegt und nach dem Lösen der Preßbacken (3 bis 6) ausgestoßen. Im Rahmen eines Taktverfahrens können die einzelnen Bearbeitungsvorgänge ohne weiteres aufeinander abgestimmt werden.

## IPC 1-7

**B29J 5/00**

## IPC 8 full level

**B27N 3/00** (2006.01); **B27N 3/08** (2006.01); **B27N 5/00** (2006.01); **B29C 43/14** (2006.01); **B29K 103/00** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B27N 5/00** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [X] US 3933968 A 19760120 - SORBIER PIERRE
- [X] US 3762852 A 19731002 - BOFFET A, et al
- [X] FR 2337622 A1 19770805 - ANVAR [FR]
- [A] US 3664797 A 19720523 - SORBIER PIERRE
- [A] DE 1205695 B 19651125 - LUDWIG KNELL
- [A] US 3078506 A 19630226 - CAUGHEY ROBERT A

## Cited by

DE3916774A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0118072 A1 19840912; EP 0118072 B1 19861029**; AT E23124 T1 19861115; DD 215041 A5 19841031; DE 3307557 A1 19840906; DE 3461061 D1 19861204; IL 71123 A0 19840629; IL 71123 A 19880429; JP S60500610 A 19850502; US 4649006 A 19870310; US 4705472 A 19871110; WO 8403472 A1 19840913

## DOCDB simple family (application)

**EP 84101754 A 19840220**; AT 84101754 T 19840220; DD 26047084 A 19840301; DE 3307557 A 19830303; DE 3461061 T 19840220; EP 8400040 W 19840220; IL 7112384 A 19840301; JP 50095384 A 19840220; US 67375584 A 19841101; US 89694886 A 19860814