

Title (en)

Apparatus for making moulded articles of concrete or the like.

Title (de)

Vorrichtung zur Herstellung von Formlingen aus Beton oder dergleichen.

Title (fr)

Dispositif pour fabriquer des articles moulés en béton ou analogue.

Publication

**EP 0118872 A2 19840919 (DE)**

Application

**EP 84102419 A 19840307**

Priority

DE 8307078 U 19830311

Abstract (en)

[origin: US4545754A] An apparatus for producing moldings (48) from concrete et cetera, particularly concrete paving stones, the top side of which exhibits partial surfaces of different vertical level, comprises a molding table (46), a molding frame (30, 31) and a stamp fitting in the latter. For better consolidation and in order to facilitate clean removal from the mold, it is provided that the stamp consists of two separate partial stamps (33, 42) guided in each other, the end cross-sectional surfaces of which are dimensioned so that the one (33) molds the lower-lying and the other (42) the higher-lying top partial surfaces of the molding (48) and that the stroke distance of the partial stamp (42) for the higher-lying partial surfaces is limited in an upper consolidation position, in which both partial stamps conjointly reproduce the top side of the molding, and in a lower mold-removal position, by stops. The partial stamp (33) for the lower-lying partial surfaces preferably consists of a ring surrounding the other partial stamp (42). This ring may be connected by guide bolts (35) to a first superimposed load (36), whereas the inner partial stamp (42) supports a second superimposed load in the form of a guide plate (44). For use in multi-layer production machines it is provided to lock the two partial stamps (33 and 42) intermittently together, particularly by means of locking elements (38) which engage automatically and can be disengaged by control lugs (32) of the molding frame (30).

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zur Herstellung von Formlingen (48) aus Beton oder dergleichen, insbesondere Betonpflastersteinen, deren Oberseite Teilflächen unterschiedlicher Höhenlage aufweist, besteht aus einem Formtisch (46), einem Formrahmen (30, 31) und einem in diesen eingepaßten Stempel. Zur besseren Verdichtung und um das saubere Ausformen zu erleichtern, ist vorgesehen, daß der Stempel aus zwei getrennten, ineinander geführten Teilstempeln (33, 42) besteht, deren Stirnquerschnittsflächen so bemessen sind, daß der eine (33) die tieferliegenden und der andere (42) die höherliegenden oberseitigen Teilflächen des Formlings formt und daß der Hubweg des Teilstempels (42) für die höherliegenden Teilflächen bezüglich des anderen Teilstempels (33) in einer oberen Verdichtungsstellung, in welcher beide Teilstempel gemeinsam die Oberseite des Formlings nachbilden, und in einer unteren Ausformstellung durch Anschläge begrenzt ist. Der Teilstempel (33) für die tieferliegenden Teilflächen besteht vorzugsweise aus einem den anderen Teilstempel (42) umgebenden Ring. Dieser Ring kann über Führungsbolzen (35) mit einer ersten Auflast (36) verbinden sein, während der innere Teilstempel (42) eine zweite Auflast in Form einer Führungsplatte (44) trägt. Für die Verwendung in Mehrlagen-Fertigern ist vorgesehen, die beiden Teilstempel (33 und 42) zweistufig miteinander zu verriegeln, insbesondere mit Hilfe von Riegelorganen (38), die selbsttätig einrasten und durch Steuernasen (32) des Formrahmens (30) ausgeklinkt werden können.

IPC 1-7

**B28B 1/10**; **B28B 3/08**

IPC 8 full level

**B28B 1/10** (2006.01); **B28B 3/06** (2006.01); **B28B 3/08** (2006.01); **B28B 7/00** (2006.01); **B28B 7/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B28B 3/06** (2013.01 - EP US); **B28B 3/083** (2013.01 - EP US); **B28B 7/0064** (2013.01 - EP US); **B28B 7/10** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN110757623A; US6093012A; DE29714044U1; EP1568455A3; EP0693351A1; EP0719622A1; DE19537077A1; US5612065A; DE10326126A1; DE4212702A1; EP3000571A1; DE102005058403A1; EP0408447A1; DE102005058403B4; WO2007065526A1; WO2008055504A1; WO8701984A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0118872 A2 19840919**; **EP 0118872 A3 19860102**; **EP 0118872 B1 19880817**; AT E36483 T1 19880915; CA 1246327 A 19881213; DE 3473424 D1 19880922; DE 8307078 U1 19840322; US 4545754 A 19851008

DOCDB simple family (application)

**EP 84102419 A 19840307**; AT 84102419 T 19840307; CA 449377 A 19840312; DE 3473424 T 19840307; DE 8307078 U 19830311; US 58864184 A 19840308