

Title (en)
Panty-hose transferring device.

Title (de)
Transfereinrichtung für Strumpfhosen.

Title (fr)
Dispositif de transfert de collants tricotés.

Publication
EP 0119370 A1 19840926 (FR)

Application
EP 83830256 A 19831207

Priority
IT 931683 A 19830121

Abstract (en)
Pairs of tights are transferred one pair at a time from a knitting machine to another machine, firstly by drawing the feet into two suction tubes axially in line so that they are stretched apart. As they are released from the discharge elements of the knitting machine, two arms are rotated so that they are swung together to fit into an opening left between the seams so that they can be passed to a transfer device. The two arms, which are triangular, have their tips bent over, and when swing open again, stretch the opening so that it fits over a ring of pins on the transfer device. These pins are expanded, and the two arms are rotated axially for disengagement, after which they can be swung apart again.

Abstract (fr)
Pour permettre, dans une machine pour transférer automatiquement les collants d'une machine qui produit les collants avec coutures à une machine qui cuod les soufflets, la rapide et correcte prise élastique du vêtement par un moyen (9) dont les fourchons (19) doivent s'introduire dans l'ouverture centrale (2) du vêtement qui est laissée sans coutures immédiatement après la sortie du vêtement de la machine (3) qui produit les collants, on prévoit d'opérer, pendant la translation en horizontal du vêtement vers le moyen de prise (9) et l'aspiration séparée simultanée des jambes (30-31) dans le tuyaux correspondants (32-33), un pré-écartement transversal de la dite ouverture (2) de sorte que - à la fin de la translation du vêtement - le bord de la dite ouverture (2) va se ranger automatiquement tout autour des fourchons (19) du moyen de prise (9). Pour réaliser le dit pré-écartement on utilise un dispositif écarteur dont les branches (103) sont oscillantes verticalement pour permettre le pré-écartement transversal horizontal du borde de l'ouverture (2), en outre elles sont tournantes horizontalement pour permettre l'entrée/sortie des branches dans la/de la dite ouverture (2) et enfin elles ont un mouvement de translation horizontale pour permettre d'accompagner le vêtement (1) de la sortie de la machine (3) qui produit les collants jusqu'au moyen de prise (9).

IPC 1-7
D05B 33/00

IPC 8 full level
D05B 23/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)
D05B 23/008 (2013.01 - EP US); **D05D 2303/20** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [AD] EP 0070813 A1 19830126 - SOLIS SRL [IT]
• [A] US 4133277 A 19790109 - ARTHUR RONALD L, et al

Cited by
WO2005026017A1

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB

DOCDB simple family (publication)
EP 0119370 A1 19840926; EP 0119370 B1 19870311; CA 1230098 A 19871208; DE 3370168 D1 19870416; IT 1198509 B 19881221; IT 8309316 A0 19830121; JP H0448479 B2 19920806; JP S59141987 A 19840814; US 4532875 A 19850806

DOCDB simple family (application)
EP 83830256 A 19831207; CA 445784 A 19840120; DE 3370168 T 19831207; IT 931683 A 19830121; JP 743084 A 19840120; US 56870084 A 19840106