

Title (en)

Method and device for enveloping preferably quadrangular objects with a tape-like enveloping material.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Umwickeln von vorzugsweise quaderförmigen Gegenständen mit einem bahnförmigen Umwickelmaterial.

Title (fr)

Procédé et dispositif d'enveloppement d'objets de préférence quadrangulaires avec un matériau d'emballage sous forme de bande.

Publication

EP 0120251 A1 19841003 (DE)

Application

EP 84101408 A 19840211

Priority

CH 154383 A 19830322

Abstract (en)

[origin: US4738078A] The package to be wrapped is moved during a first step towards a foil section which is extended under tension transversely relative to the direction of movement of the package. During a further course of movement of the package the aforementioned foil section is applied to three sides around the package in a substantially U-shape. Subsequently, a loop is formed from the web-like foil by entraining means which act on the web-like foil. The two runs of the loop are releasably held at their ends by related holding means. These two loop runs of the foil are separated from each other using a cutting knife. The foil section thus produced, which runs along the rear side of the package, has a length which is greater than the height of the package. An end section of this foil section of greater length and which protrudes past the package is now displaced towards and against the underside of the package. A wrapping material preferably consisting of a polyvinylidene chloride foil having self-adhesive properties is used as the web-like foil.

Abstract (de)

Das zu umwickelnde Paket (24) wird in einem ersten Schritt auf einem Folienabschnitt zubewegt, der quer zur Bewegungsrichtung (A) des Paketes (24) aufgespannt ist. Im Zuge der Weiterbewegung des Paketes (24) legt sich dieser Folienabschnitt U-förmig an drei Seiten um das Paket (24). Anschliessend wird mittels auf die Folienbahn (12) einwirkender Mitnehmerelemente (20) aus der Folienbahn (12) eine Schlaufe (25) gebildet. Die beiden Teile (15', 26) der Schlaufe (25) werden an ihren Enden (15a', 26a) durch Festhalteanordnungen (16, 17) lösbar festgehalten. Mittels eines Trennmessers (19a) werden die beiden Folienabschnitte (15', 26) voneinander getrennt. Der entlang der Hinterseite (24b) des Paketes (24) verlaufende Folienabschnitt (26) hat eine Länge, die grösser ist als die Höhe des Paketes (24). Der über dieses Paket (24) überstehende Endabschnitt (26a) dieses Folienabschnittes (26) wird nun gegen die Unterseite (24c) des Stapels (24) umgeschlagen. Aus Umwickelmaterial wird vorzugsweise eine Polyvinylidenchlorid-Folie (Saran) mit selbsthaftenden Eigenschaften verwendet.

IPC 1-7

B65B 11/10

IPC 8 full level

B65B 11/00 (2006.01); **B65B 11/10** (2006.01); **B65B 11/48** (2006.01); **B65B 25/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 11/10 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 1761851 A1 19710902 - GOODYEAR TIRE & RUBBER
- [A] US 3469368 A 19690930 - CHURCHILL IVAN F, et al

Cited by

EP0968919A1; CN114206731A; EP0515320A1; ITVR20090013A1; EP1848638A4; GB2326149A; GB2326149B; US10232963B2; WO9741033A3; WO2021018557A1; WO2010092531A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0120251 A1 19841003; EP 0120251 B1 19870708; AT E28161 T1 19870715; AU 2586084 A 19840927; AU 567151 B2 19871112; CA 1262679 A 19891107; DE 3464574 D1 19870813; FI 76979 B 19880930; FI 76979 C 19890110; FI 841135 A0 19840321; FI 841135 A 19840923; JP H0659883 B2 19940810; JP H0692310 A 19940405; JP H0759406 B2 19950628; JP S59187510 A 19841024; SU 1623561 A3 19910123; US 4738078 A 19880419

DOCDB simple family (application)

EP 84101408 A 19840211; AT 84101408 T 19840211; AU 2586084 A 19840319; CA 450090 A 19840321; DE 3464574 T 19840211; FI 841135 A 19840321; JP 13303693 A 19930603; JP 5367284 A 19840322; SU 3722009 A 19840322; US 90597386 A 19860911