

Title (en)

Process for manufacturing medals.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Medaillen.

Title (fr)

Procédé de fabrication de médailles.

Publication

EP 0120362 A2 19841003 (DE)

Application

EP 84102469 A 19840308

Priority

DE 3311407 A 19830329

Abstract (en)

A process for which firstly a basic body is produced which is provided at least on the head side with a relief-type illustration and subsequently receives a glossy coating. The intention of the invention is to design a process of this type in such a way that it can be used to manufacture medals which have at least on their head side a combined matt/gloss coating, allow the illustration to be easily recognised, have an elegant appearance and can be produced by a simple process. This is achieved by the fact that, after production of the coating, which has been set to a first gloss value, over the entire surface, a second coating, which has been set to a different gloss value, is applied only to the raised regions of the medal on said first coating. This second coating is preferably produced by embossing using a hot blocking foil by means of a die with an elastic punch head, the elasticity of the punch head and the embossing being matched to each other in such a way that the depressed regions of the relief-type illustration are not included in the embossing operation.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Medaillen, bei dem zunächst ein mindestens auf der Kopfseite mit einer reliefartigen Darstellung versehener Gunkörper hergestellt wird, der anschließend einen glänzenden Überzug erhält. Durch die Erfindung soll ein solches Verfahren derart ausgestaltet werden, daß sich damit Medaillen herstellen lassen, die mindestens auf ihrer Kopfseite einen kombinierten Matt-Glanz-Überzug aufweisen, die dort vorhandene Darstellung gut erkennen lassen, ein elegantes Aussehen besitzen und verfahrenstechnisch einfach herstellbar sind. Das wird erfindungsgemäß dadurch erreicht, daß nach Herstellung des auf einen ersten Glanzwert eingestellten vollflächigen Überzugs auf diesen ein nur die erhabenen Bereiche der Medaille erfassender, auf einen anderen Glanzwert eingestellter zweiter Überzug aufgebracht wird, wobei die Herstellung dieses zweiten Überzugs vorzugsweise durch Aufprägen einer Heißprägefolie mittels eines Prägestempels mit elastischem Stempelkopf erfolgt, wobei die Elastizität des Stempelkopfs und der Prägedruck so aufeinander abgestimmt werden, daß die vertieften Bereiche der reliefartigen Darstellung vom Prägevorgang nicht erfaßt werden.

IPC 1-7

B44C 3/08; **B44C 1/10**; **B44F 1/02**; **B05D 5/06**; **B05D 5/02**

IPC 8 full level

B05D 5/02 (2006.01); **B05D 5/06** (2006.01); **B44C 1/10** (2006.01); **B44C 3/08** (2006.01); **B44F 1/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B05D 5/02 (2013.01); **B05D 5/06** (2013.01); **B44C 1/10** (2013.01); **B44C 3/085** (2013.01); **B44F 1/02** (2013.01); **B05D 1/28** (2013.01)

Cited by

FR2691671A1

Designated contracting state (EPC)

BE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0120362 A2 19841003; **EP 0120362 A3 19851106**; DE 3311407 C1 19841031

DOCDB simple family (application)

EP 84102469 A 19840308; DE 3311407 A 19830329