

Title (en)

Device for moving and positioning the cutting and counter-cutting blades for cutting a paper web in a printing machine.

Title (de)

Vorrichtung zum Verfahren und Positionieren der Schneidmesser und Gegenmesser zum Schneiden eines Papierbandes in einer Druckmaschine.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour positionner le couteau et le contre-couteau pour couper une bande dans une machine à imprimer.

Publication

EP 0120470 A2 19841003 (DE)

Application

EP 84103160 A 19840322

Priority

IT 2023183 A 19830323

Abstract (en)

A device wherein parallel sliding guides are provided on both sides of the paper web to be seamed, which guides receive in a displaceable manner the modules which bear the blades mounted in a freewheeling manner or the motor-driven blades and the components for receiving the counter-cutting blades which are motor-driven, a corresponding threaded drive spindle being assigned to the components receiving the loosely mounted or motor-driven blades and the components which receive the motor-driven counter-cutting blades. The spindle is arranged parallel to the sliding guides in such a way that these threaded spindles are in effective connection with one another via a drive device and that a drive motor is assigned to the threaded spindles, each seaming and cutting device being assigned at least one controllable clamping device which is in effective connection with at least one of the sliding guides, and a device for connecting or detaching the connection between the seaming device and the assigned threaded spindle being provided.

Abstract (de)

Vorrichtung zum Verfahren, sowie zum Positionieren der Schneidmesser und Gegenmesser zum Schneiden eines Papierbandes in einer Druckmaschine, wobei auf beiden Seiten des zu besäumenden Papierbandes, parallel angeordnete Gleitführungen vorgesehen sind, die verschiebbar die Baugruppen, die die leerlaufend gelagerten Messer oder die motorisch angetriebenen Messer lagern, sowie die Baueinheiten zur Aufnahme der Gegenmesser, die motorisch angetrieben sind, aufnehmen, wobei den die lose gelagerten oder motorisch angetriebenen Messer aufnehmenden Baueinheiten, sowie den Baueinheiten die die motorisch angetriebenen Gegenmesser aufnehmen, eine entsprechende Antriebsgewindespindel zugeordnet ist, die parallel zu den Gleitführungen angeordnet ist, dass diese Gewindespindeln untereinander über eine Antriebsvorrichtung wirkverbunden sind und, dass einer der Gewindespindeln ein Antriebsmotor zugeordnet ist, wobei jeder Besäum- und Schneidvorrichtung wenigstens eine steuerbare Klemmeinrichtung zugeordnet ist, die mit wenigstens einer der Gleitführungen in Wirkverbindung steht, und eine Vorrichtung zum Verbinden, bzw. zum Lösen der Verbindung zwischen der Besäumvorrichtung und der zugeordneten Gewindespindel vorgesehen ist.

IPC 1-7

B41F 13/58

IPC 8 full level

B26D 1/24 (2006.01); **B65H 35/02** (2006.01); **B26D 7/26** (2006.01); **B41F 13/58** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 7/2635 (2013.01); **B41F 13/58** (2013.01)

Cited by

ES2133200A1; DE9210737U1; DE3913683A1; EP0780788A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0120470 A2 19841003; **EP 0120470 A3 19851009**; IT 1160825 B 19870311; IT 8320231 A0 19830323; IT 8320231 A1 19840923; JP S606559 A 19850114

DOCDB simple family (application)

EP 84103160 A 19840322; IT 2023183 A 19830323; JP 5596184 A 19840323