

Title (en)

Method and apparatus for bending spacekeeping profiles for thermopane glasses.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Biegen von Abstandhalter-Profilen für Isolierglasscheiben.

Title (fr)

Procédé et dispositif de pliage de barres d'écartement pour vitres isolantes.

Publication

EP 0121873 A2 19841017 (DE)

Application

EP 84103516 A 19840330

Priority

DE 3312764 A 19830409

Abstract (en)

1. A method of bending hollow spacekeeping profiles filled with drying agent for thermopane glasses, the profile in question being grasped, in particular in front of and behind a centre of motion, and being bent about the centre of motion preferably by about 90 degrees, characterized in that during the bending process the outside (7) of the bend (6) being formed is milled, rolled, hammered and/or kneaded by means of a sliding member of the like and is thereby extended, stretched or elongated and that the drying agent located in the interior of the hollow profile (2) is displaced from the outside (7) of the bend (6) partly from the area of curvature during the bending process.

Abstract (de)

Beim Biegen von hohlen, mit Trockenmittel gefüllten Abstandhalter-Profilen (2) für Isolierglasscheiben wird während des Biegevorganges zumindest die Außenseite (7) der entstehenden Biegung (6) mit Hilfe einer Druckwalze (10) od. dgl. Walzwerkzeug insbesondere durch schnelle Hin- und Herbewegung ständig gewalzt, so daß einerseits das im Inneren befindliche Trockenmittel teilweise verdrängt und andererseits der Werkstoff der zu streckenden Außenseite ausgewalzt wird. Somit läßt sich eine enge Biegung des Profiles herstellen, obwohl dieses mit dem harten und praktisch nicht kompressiblen Trockenmittel gefüllt ist, ohne daß die Außenseite des Profiles aufplatzt.

IPC 1-7

B21D 53/74; B21D 7/06; E06B 3/66

IPC 8 full level

B21D 7/02 (2006.01); **B21D 7/06** (2006.01); **B21D 53/74** (2006.01); **E06B 3/66** (2006.01); **E06B 3/673** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 7/02 (2013.01); **B21D 53/74** (2013.01); **E06B 3/67313** (2013.01)

Cited by

US6023956A; AT514109A1; US5243844A; EP0483044A3; EP0459971A1; EP0318748A3; FR2605915A1; DE19839444C1; CN102248041A; DE19956046B4; DE19839735B4; US4947537A; DE19733536A1; DE19733536C2; EP0894553A3; AT410909B; EP0462961A1; US5117669A; EP1393831A3; EP0983809A2; US6619098B2; WO8907495A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0121873 A2 19841017; EP 0121873 A3 19851009; EP 0121873 B1 19880203; AT E32313 T1 19880215; DE 3312764 A1 19841018; DE 3469138 D1 19880310

DOCDB simple family (application)

EP 84103516 A 19840330; AT 84103516 T 19840330; DE 3312764 A 19830409; DE 3469138 T 19840330