

Title (en)  
Apparatus for sealing the edges of insulating glazing units.

Title (de)  
Anlage für die Randversiegelung von Isolierglaseinheiten.

Title (fr)  
Dispositif de scellement des bords de vitrages isolants.

Publication  
**EP 0122405 A1 19841024 (DE)**

Application  
**EP 84101832 A 19840222**

Priority  
DE 3310441 A 19830323

Abstract (en)  
[origin: US4559001A] A glass panel whose edges are to be sealed is displaced in an upright condition standing on one edge into a sealing station where the conveyor supporting it raises somewhat whereupon suction grippers carried on a stationary frame engage within the edges of the workpiece. Then the conveyor lowers away from the workpiece, which is still upright, so that all of its edges are unobstructed. An extruder then moves vertically and horizontally around the workpiece to seal its edges. An unloading conveyor presses its own set of suction grippers against a face of the workpiece within its edges so they stick to the sealed workpiece. The suction grippers of the stationary frame then release the workpiece to those of the unloading conveyor which subsequently displaces it while it is still upright into a takeoff station.

Abstract (de)  
Anlage für die Randversiegelung von Isolierglaseinheiten (1) mit Beschickförderer (2). Entleerförderer (3) sowie Versiegelungseinrichtung (4) mit Isolierglaseinheitenaufnahme (5) und Versiegelungsautomat (6) mit nach Maßgabe des zu versiegelnden Randes schwenkbarer Versiegelungsdüse. Der Beschickförderer (2) ist zur Einführung stehender Isolierglaseinheiten (1) eingerichtet und besitzt ein bis in die Versiegelungseinrichtung (4) geführtes, heb- und senkbares Positionierteilstück (7). Die Isolierglaseinheitenaufnahme (5) ist in einem feststehenden Rahmen (10) angeordnet. Sie ist mit ein- und ausfahrbaren Saugköpfen (8) ausgerüstet, von denen eine mit Hilfe des Positionierteilstückes (7) angehobene und vorgestellte Isolierglaseinheit (1) abnehmbar ist. Eine im wesentlichen vertikale Versiegelungsautomaten- Führungstraverse (9), an der der Versiegelungsautomat (6) auf- und niederverfahrbar ist, ist in dem Rahmen (10) der Isolierglaseinheitenaufnahme horizontal verfahrbar. Die Entleervorrichtung (3) besteht aus einem Entleerrahmen (11) mit einer Mehrzahl von ein- und ausfahrbaren Saugköpfen (12), der an horizontalen Führungsschienen (13) zwischen einer Position hinter der Isolierglaseinheitenaufnahme (5) und einer Entnahmestation (14) verfahrbar ist. Eine randversiegelte Isolierglaseinheit (1) ist in der Isolierglaseinheitenaufnahme (5) übernehmbar und mit dem Entleerrahmen (11) abführbar.

IPC 1-7  
**E06B 3/66**

IPC 8 full level  
**E06B 3/66** (2006.01); **E06B 3/673** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**E06B 3/67365** (2013.01 - EP US); **E06B 3/67347** (2013.01 - EP US); **E06B 3/67369** (2013.01 - EP US); **E06B 3/67382** (2013.01 - EP US); **E06B 2003/67378** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [A] DE 2846785 B1 19791206 - LENHARDT KARL  
• [A] DE 2834902 A1 19800221 - REINHARDT TECHNIK GMBH & CO  
• [A] DE 2456554 A1 19760812 - RSV PRAEZISIONSMESSGERAETE GMB

Cited by  
FR2849795A1; FR2599465A1; EP0301983A1; FR2618843A1; FR2590312A1; EP0770756A1; US5823732A; AT13586U1; US7827825B2; US7988418B2; WO2004072424A1; US11927052B2; WO2013056288A2; EP2796653A1; EP2796654A1; US10633200B2; DE202015009933U1; EP2959087B1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0122405 A1 19841024; EP 0122405 B1 19860528**; AT E20117 T1 19860615; DE 3310441 C1 19840906; US 4559001 A 19851217

DOCDB simple family (application)  
**EP 84101832 A 19840222**; AT 84101832 T 19840222; DE 3310441 A 19830323; US 59179184 A 19840321