

Title (en)

Apparatus for the coating of metallic and non-metallic work pieces.

Title (de)

Einrichtung zur Beschichtung von metallischen und nicht-metallischen Werkstücken.

Title (fr)

Appareil pour le revêtement d'objets métalliques et non-métalliques.

Publication

EP 0122517 A2 19841024 (DE)

Application

EP 84103355 A 19840327

Priority

DE 3313533 A 19830414

Abstract (en)

[origin: US4516521A] A spray apparatus for applying metallic or non-metallic coatings onto workpieces by thermal deposition includes a spray gun for discharging a spray mixture which spray gun is mounted on a riser surrounding the discharge opening of the spray gun and supporting the spray gun at a given distance from the workpiece. The riser is adjustable in length so that the spray gun is supported at a variable distance from the workpiece, and further has a gas admission nozzle mounted thereon for admitting gas under pressure to the interior of said riser. At its remote end adjacent the workpiece, the riser has release passages permitting escape of the gas admitted under pressure to the riser and preventing infiltration of the surrounding fluid.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Einrichtung zur Beschichtung von metallischen und nichtmetallischen Oberflächen eines Werkstückes unter Verwendung einer Spritzpistole für das thermische Aufbringen der Oberflächenschichten. Die der Erfindung zugrundeliegende Aufgabe besteht darin, eine Einrichtung dieser Art derart auszubilden, daß eine thermische Beschichtung von metallischen und nichtmetallischen Oberflächen mit metallischen und nichtmetallischen Schichten sowohl in trockener als auch in hyperbarer oder nasser Umgebung mit oder ohne erhöhtem Umgebungsdruck vorgenommen werden kann. Die Lösung ist dadurch gekennzeichnet, daß die Spritzpistole im Anschluß an mindestens eine Austrittsöffnung für das Spritzgemisch einen Aufsatz mit variierbarer Länge aufweist, daß der Aufsatz die Austrittsöffnung umgibt und einen Auslaß für Gase und Dämpfe im Bereich der zu beschichtenden Oberfläche des Werkstückes besitzt, und daß an Aufsatz mindestens eine zusätzliche Zuleitung für in den Innenraum des Aufsatzes einzubringendes Druckgas vorgesehen ist. Die für die Beschichtung vorgesehene Einrichtung ist demnach erfindungsgemäß derart ausgeführt, daß sowohl der Spritz- wie Zerstäuberdruck entsprechend dem vorliegenden Umgebungsdruck angepaßt werden kann. Sie ist mit einem Hilfsmittel versehen, das ohne Unterbrechung des Arbeitsvorganges sogar abwechselnd eine Trocknung, Vorwärmung und Beschichtung der Oberflächen ermöglicht.

IPC 1-7

B05B 7/20

IPC 8 full level

B05B 7/20 (2006.01); **B05B 17/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05B 7/205 (2013.01 - EP US); **B05B 17/00** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0122517 A2 19841024; **EP 0122517 A3 19851030**; **EP 0122517 B1 19880601**; DE 3313533 A1 19841025; DE 3313533 C2 19860327; DE 3471594 D1 19880707; DK 157738 B 19900212; DK 157738 C 19900730; DK 192984 A 19841015; DK 192984 D0 19840413; JP H0622718 B2 19940330; JP S6034759 A 19850222; NO 158489 B 19880613; NO 158489 C 19880921; NO 841500 L 19841015; US 4516521 A 19850514

DOCDB simple family (application)

EP 84103355 A 19840327; DE 3313533 A 19830414; DE 3471594 T 19840327; DK 192984 A 19840413; JP 7481284 A 19840413; NO 841500 A 19840413; US 59825184 A 19840409