

Title (en)

Method and apparatus for the continuous coating of a strip with an oxidizable coating.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum kontinuierlichen Überziehen eines Bleches mit einem oxydierbaren Überzug.

Title (fr)

Procédé et installation pour le revêtement en continu d'une bande à l'aide d'un revêtement oxydable.

Publication

EP 0122856 A1 19841024 (FR)

Application

EP 84400723 A 19840411

Priority

FR 8306056 A 19830413

Abstract (en)

[origin: ES8501805A1] A process and an installation for the continuous application of an oxidizable coating to a strip. The object of the invention is to provide an improvement in the recycle ratios and a savings of inert replenishing gas in an installation, in the enclosure which protects the draining means for controlling the coating, is recycled. To achieve this result, provision is made for the continuous purification of this gas by bringing it into contact with a reductive substance. If protective enclosure also contains the minimized flouting nozzles, zinc vapor can be introduced into the gas. This zinc vapor reacts with the oxygen and produces the nuclei by condensation.

Abstract (fr)

Le but de l'invention est de fournir, dans une installation ou le gaz de l'enceinte de protection des moyens d'essorage pour la régulation du revêtement est recyclé, une amélioration des taux de recyclage et une économie de gaz inerte d'appoint. Pour ce résultat, on prévoit une épuration continue de ce gaz par mise en contact avec une substance réductrice. Si l'enceinte de protection contient aussi les buses de fleurage minimisé, on peut introduire de la vapeur de zinc dans le gaz. Celle-ci réagit sur l'oxygène et, par condensation, fournit les germes.

IPC 1-7

C23C 1/02; **C23C 1/14**

IPC 8 full level

C23C 2/20 (2006.01); **C23C 2/00** (2006.01); **C23C 2/18** (2006.01); **C23C 2/26** (2006.01); **C23C 2/40** (2006.01)

CPC (source: EP US)

C23C 2/18 (2013.01 - EP US); **C23C 2/261** (2022.08 - EP US); **C23C 2/265** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 2889803 A 19590609 - PEARSON WILLIAM S
- [A] US 1773495 A 19300819 - NEWHALL HENRY B, et al
- [AD] FR 2454470 A1 19801114 - ARMCO INC [US]
- [A] EP 0066523 A1 19821208 - STEIN HEURTEY [FR]
- [A] PATENTS ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 6, no. 44, 19 mars 1982, page 922 C 95; & JP -A-56 158 860 (SHIN NIPPON SEITETSU K.K.) 07-12-1981
- [A] PATENTS ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 4, no. 173, 29 novembre 1980, page 655 C 32; & JP-A-55 110 766 (SHIN NIPPON SEITUTSU K.K.) 26-08-1980

Cited by

ES2725126R1; EP0260533A3; DE4008738C1; EP0401727A3; FR2608945A1; EP2045349A1; US9598754B2; US9181614B2; US10344368B2; US11371128B2; US10724130B2; US11098396B2; US11597990B2; WO2010130884A1; WO2010130895A1; WO2010130883A1; WO2010130890A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0122856 A1 19841024; **EP 0122856 B1 19880601**; AT E34780 T1 19880615; CA 1251364 A 19890321; DE 122856 T1 19850523; DE 3471691 D1 19880707; ES 531555 A0 19841201; ES 8501805 A1 19841201; FR 2544337 A1 19841019; FR 2544337 B1 19850809; JP H0534424 B2 19930524; JP S59205463 A 19841121; US 4612215 A 19860916

DOCDB simple family (application)

EP 84400723 A 19840411; AT 84400723 T 19840411; CA 451343 A 19840405; DE 3471691 T 19840411; DE 84400723 T 19840411; ES 531555 A 19840412; FR 8306056 A 19830413; JP 7313984 A 19840413; US 73851585 A 19850528