

Title (en)

Method of mechanically connecting the rods of a rod network, and apparatus for mechanically connecting the rods of a rod network.

Title (de)

Verfahren zum maschinellen Verbinden der Stäbe eines Stabnetzes und Anlage zum maschinellen Verbinden der Stäbe eines Stabnetzes.

Title (fr)

Procédé d'assemblage mécanique des barres d'un treillis et appareil d'assemblage mécanique des barres d'un treillis.

Publication

EP 0122883 A2 19841024 (DE)

Application

EP 84810183 A 19840413

Priority

CH 202183 A 19830415

Abstract (en)

In order to produce quickly and efficiently reinforcing networks, in particular from elements not permitting electric welding, a tying wire (43) on a machine is drawn in transversely over the longitudinal rods to be connected, by a drawing-in carriage (35) moving back and forth shuttle-like, and is tightened by means of dies (49). Thereafter, templates (53) are lowered over the dies (49), the wire is divided into segments and, after the formation of U-shaped clips by means of dies and templates, the dies (49) are withdrawn from the template region (E53). The templates are then lowered, at the same time swivelling (S8), over the parts (5, 7) to be tied, the clip ends are grasped by twisting heads (63) and twisted until the wire breaks.
<IMAGE>

Abstract (de)

Um schnell und rationell Armierungsnetze, insbesondere aus Elektroschweissung nicht zulassenden Elementen herzustellen, wird an einer Maschine von einem schiffartig hin- und herpendelnden Einzugswagen (35) ein Abbinddraht (43) quer über die zu verbindenden Längsstäbe eingezogen und mittels Stempeln (49) gespannt. Daraufhin werden Schablonen (53) über die Stempel (49) abgesenkt, der Draht in Segmente unterteilt und nach Bildung u-förmiger Agraffen durch Stempel und Schablonen die Stempel (49) aus dem Schablonenbereich (E53) rückgezogen. Danach werden die Schablonen unter gleichzeitiger Schwenkung (S8) über die abzubindenden Partien (5, 7) abgesenkt, die Agraffenenden durch Drillköpfe (63) ergriffen und bis zum Drahtbruch verdreht.

IPC 1-7

B21F 27/08; **E04C 5/04**

IPC 8 full level

B21F 27/08 (2006.01); **E04C 5/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21F 23/005 (2013.01); **B21F 27/08** (2013.01); **E04C 5/04** (2013.01)

Cited by

AU2021358290B2; CN110392612A; AU2017385520B2; US11648603B2; US10926315B2; WO2004009266A1; WO2007110400A1; WO2018122132A1; WO2022073695A1; JP2013035052A; EP3562605B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0122883 A2 19841024; **EP 0122883 A3 19870603**

DOCDB simple family (application)

EP 84810183 A 19840413